



ACS – 01 Automat do cięcia sznurka



Przeznaczenie maszyny:

Maszyna przeznaczona jest do cięcia nożem termicznym różnej grubości sznurków z tworzyw sztucznych na odcinki o zaprogramowanej długości.

Opis maszyny:

Maszyna działa w pełni automatycznie. Surowiec do zasilania maszyny pobierany jest z garów lub kartonów. Dalej przebiega przez przewodniki i rolki ciągnące w strefę noża tnącego gdzie następuje jego przepalenie oraz zrzućenie po rynnie odbiorczej za maszynę.

Elektroniczny system napędu i sterowania zapewnia:

- odmierzenie surowca
- odliczanie liczby sztuk uzyskanych odcinków
- ustawienie mocy grzania noża termicznego
- ustawienie prędkości podawania, przyspieszania i zwalniania surowca
- ustawienie prędkości cięcia (prędkości ruchu noża)
- ustawienie grubości cięcia (jest to strefa robocza w której nóż porusza się z zadaną wcześniej – prędkością cięcia)
- zapisywanie receptur z ustawionymi już parametrami



Dane techniczne automatu do cięcia sznurka ACS-01:

| Oznaczenie: | Jedn.: | Wielkość: |
|--|------------|-----------------------|
| Rodzaj cięcia | | prostopadle na gorąco |
| Długość ciętych odcinków | mm | 15 – 9999 |
| Średnica surowca | mm | 2 – 20 |
| Prędkość podawania surowca regulowana bezstopniowo | mm/s | 10 – 1000 |
| Prędkość cięcia | mm/s | 1 – 99 |
| Moc noża termicznego | W | 250 |
| Średnica króćca odprowadzającego spaliny | mm | 100 |
| Przykładowa wydajność sznurka o długości L-1000mm; Vpod.-500mm/sek; Vcięcia-100mm/sek | szt./godz. | 1330 |
| Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość) | mm | 1300 x 600 x 1750 |
| Masa maszyny | kg | 150 |
| Całkowita moc zainstalowana | kW | 1 |
| Napięcie zasilania | V | 1Ph 230 N/PE |
| Prąd znamionowy | A | 5 |
| Napięcie sterowania | VDC | 24 |
| Częstotliwość napięcia zasilania | Hz | 50 – 60 |
| Poziom hałasu w miejscu pracy | dB | 60 |