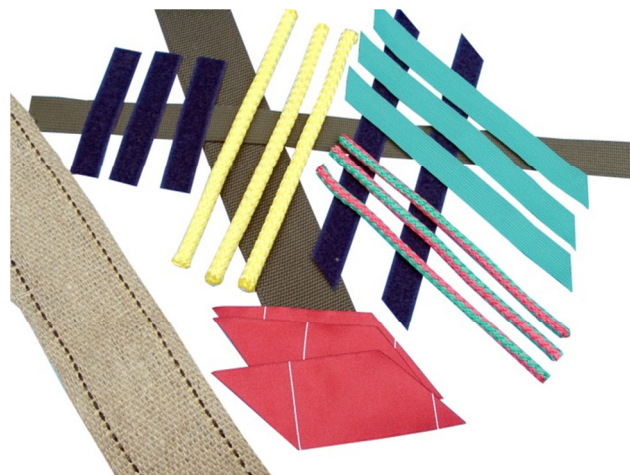




## ACT – 02 Automat do cięcia taśm (na zimno i gorąco, +/- 45°)



### Przeznaczenie maszyny:

Automat do cięcia taśm przeznaczony jest do cięcia na gorąco nożem termicznym jak i również na zimno taśm pasmanteryjnych na odcinki o zaprogramowanej długości.

Cięcie może odbywać się prostopadle do osi materiału jak również pod nastawionym kątem.

### Opis maszyny:

Maszyna działa w pełni automatycznie. Surowiec do zasilania maszyny jest pobierany z nawoju, który jest zawieszony w uchwycie. Dalej przebiega przez system prowadników i kierowany jest do rolek ciągnących. Tutaj następuje odmierzenie materiału, po czym uruchamiane jest cięcie. Odcięty odcinek poprzez urządzenie odbierające spada w dół do pojemnika.

Elektroniczny system napędu i sterowania zapewnia:

- precyzyjne odmierzenie surowca
- odliczanie liczby sztuk uzyskanych odcinków
- regulację temperatury noża termicznego
- regulację czasu cięcia nożem termicznym
- regulację szybkości ciągnięcia taśmy
- zatrzymanie maszyny w przypadku braku surowca

Elektroniczny licznik sztuk zatrzymuje automatycznie maszynę w chwili gdy osiągnięta została zadana liczba sztuk.



## Dane techniczne automatu do cięcia taśm ACT-02:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Rodzaj cięcia		na gorąco / na zimno
Długość ciętych odcinków	mm	80 – 10000
Kąt nastawiania noża termicznego	°	±45
Nawój zasilający:		
- średnica zewnętrzna maksymalna	mm	250
- średnica wewnętrzna minimalna	mm	20
- średnica wewnętrzna maksymalna	mm	45
Maksymalna szerokość taśmy:		
- dla cięcia prostopadłego	mm	60
- dla cięcia pod kątem	mm	50
Prędkość podawania surowca regulowana bezstopniowo	m/min.	do 30
Maksymalna temperatura noża termicznego	°C	350
Moc grzałki noża termicznego	W	300
Średnica króćca odprowadzania spalin	mm	80
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	830 x 720 x 1650
Masa maszyny	kg	75
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,55
Napięcie zasilania	V	1Ph 230 N/PE
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60