



ACT – 02b Automat do cięcia taśm (na gorąco)



Przeznaczenie maszyny:

Automat do cięcia taśm przeznaczony jest do cięcia na gorąco nożem termicznym taśm pasmanteryjnych na odcinki o zaprogramowanej długości.

Cięcie odbywa się prostopadle do osi materiału.

Opis maszyny:

Maszyna działa w pełni automatycznie. Surowiec do zasilania maszyny jest pobierany z nawoju, który jest zawieszony w uchwycie. Dalej przebiega przez system przewodników i kierowany jest do rolek ciągnących. Tutaj następuje odmierzenie materiału, po czym uruchamiane jest cięcie. Odcięty odcinek poprzez urządzenie odbierające spada w dół do pojemnika.

Elektroniczny system napędu i sterowania zapewnia:

- precyzyjne odmierzanie surowca
- odliczanie liczby sztuk uzyskanych odcinków
- regulację temperatury noża termicznego
- regulację czasu cięcia nożem termicznym
- regulację szybkości ciągnięcia taśmy
- zatrzymanie maszyny w przypadku braku surowca

Elektroniczny licznik sztuk zatrzymuje automatycznie maszynę w chwili gdy osiągnięta została zadana liczba sztuk.



Dane techniczne automatu do cięcia taśm ACT-02b:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Rodzaj cięcia		na gorąco
Długość ciętych odcinków	mm	10 – 9999
Nawój zasilający:		*do uzgodnienia
- średnica zewnętrzna maksymalna	mm	400
- średnica wewnętrzna minimalna	mm	20
- średnica wewnętrzna maksymalna	mm	45
Maksymalna szerokość taśmy (cięcie prostopadłe)	mm	60
Prędkość podawania surowca regulowana bezstopniowo	m/min.	10 – 400
Maksymalna temperatura noża termicznego	°C	600
Moc grzałki noża termicznego	W	500
Średnica króćca odprowadzania spalin	mm	80
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	800 x 950 x 1550
Masa maszyny	kg	75
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,75
Napięcie zasilania	V	1Ph 230 N/PE
Prąd znamionowy	A	8
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	60