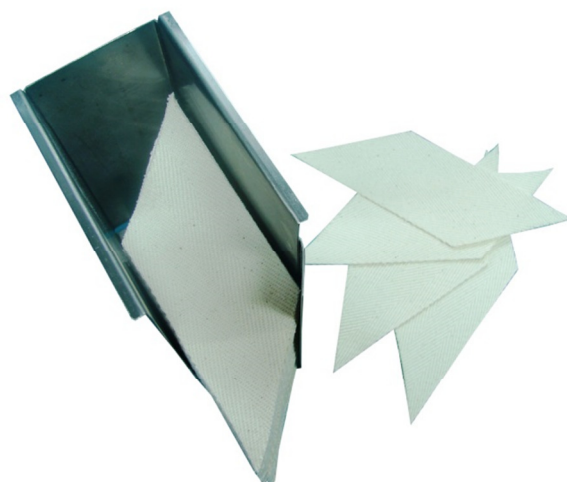




## ACT – 11 Automat do cięcia taśm



### Przeznaczenie maszyny:

Automat do cięcia taśm przeznaczony jest do cięcia mechanicznego taśm pasmanteryjnych pod kątem 45 stopni na odcinki o zaprogramowanej długości.

### Opis maszyny:

Maszyna działa w pełni automatycznie. Surowiec do zasilania maszyny jest pobierany z nawoju, dalej przebiega przez system prowadników i kierowany jest do rolek napędowych. Tutaj następuje odmierzenie materiału, po czym uruchamiane jest cięcie. Odcięty odcinek jest wpychany siłownikiem w dół pojemnika.

Elektroniczny system napędu i sterowania zapewnia:

- automatyczne podawanie surowca
- precyzyjne odmierzanie surowca
- odliczanie liczby sztuk uzyskanych odcinków
- zatrzymanie maszyny w przypadku braku surowca

Elektroniczny licznik sztuk zatrzymuje automatycznie maszynę w chwili gdy osiągnięta została zadana liczba sztuk.



## Dane techniczne automatu do cięcia taśm ACT-11:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Rodzaj cięcia		na zimno
Długość ciętych odcinków	mm	100 ±5
Szerokość taśmy	mm	48 – 52
Nawój zasilający:		
- średnica zewnętrzna maksymalna	mm	250
- średnica wewnętrzna minimalna	mm	25
Prędkość podawania surowca regulowana bezstopniowo	m/min.	200 – 1000
Przykładowa wydajność dla odcinków 100mm	szt./godz.	4680
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	840 x 800 x 1510
Masa maszyny	kg	50
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,12
Napięcie zasilania	V	1Ph 230 N/PE
Prąd znamionowy	A	1
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Ciśnienie sieci pneumatycznej	MPa	0,6
Orientacyjne zużycie powietrza	NI/min.	70
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	80