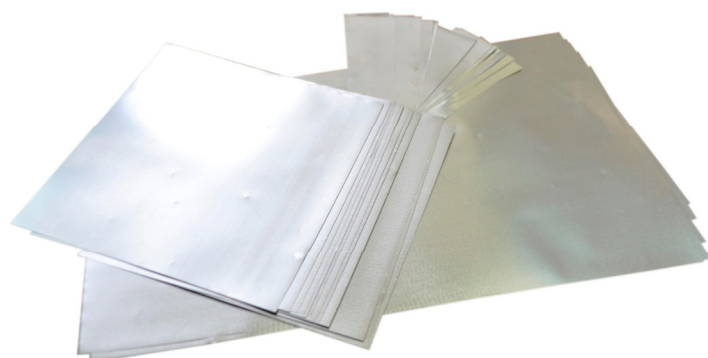


ACT – 15 Automat do cięcia taśm stalowych



Przeznaczenie maszyny:

Automat przeznaczony jest do cięcia taśm stalowych na odcinki o zaprogramowanej długości.

Opis maszyny:

Maszyna działa w pełni automatycznie. Surowiec przebiega z uchwytu nadawczego przez system prowadników i kompensator na rolki ciągnące. Następuje tam odmierzanie materiału oraz następnie cięcie.

Elektroniczny system napędu i sterowania zapewnia:

- odmierzanie surowca
- odliczanie liczby sztuk uzyskanych odcinków
- regulację szybkości ciągnięcia surowca
- zatrzymanie maszyny w przypadku braku surowca

Elektroniczny licznik sztuk zatrzymuje automatycznie maszynę w chwili gdy osiągnięta została zadana liczba sztuk.

Aby zapewnić realizację przez maszynę złożonych funkcji została ona wyposażona w:

- uchwyt nawoju
- kompensator
- zespół prowadników
- rolki ciągnące
- nóż gilotynowy



Dane techniczne automatu do cięcia taśm stalowych ACT-15:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Rodzaj cięcia		prostopadle na zimno
Długość ciętych odcinków	mm	30 – 500
Grubość taśmy	µm	20 – 30
Szerokość ciętej taśmy	mm	20 – 142
Nawój zasilający	mm	taśma stalowa na cewkach tarczowych
Przykładowa wydajność dla odcinków taśmy o długości:		
- 30mm	szt./godz.	~4320
- 100mm	szt./godz.	~3540
- 300mm	szt./godz.	~2900
Wymiary gabarytowe maszyny (długość x szerokość x wysokość)	mm	1800 x 1020 x 1770
Masa maszyny	kg	300
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,8
Napięcie zasilania	V	1Ph 230 N/PE
Prąd znamionowy	A	10
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Ciśnienie sieci pneumatycznej	MPa	0,6
Orientacyjne zużycie powietrza	NI/min.	50
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	70