



AGWm – 01 Automat do produkcji gwiazdek małych



Przeznaczenie maszyny:

Automat do gwiazdek AGWm-01 przeznaczony jest do formowania gwiazdek ozdobnych z taśmy polipropylenowej. Gwiazdki te są przeznaczone do naklejania na opakowaniach prezentów, upominków oraz dla celów dekoracyjnych. Formowane gwiazdki mogą mieć różną liczbę rożków, zmienianą w prosty sposób za pomocą nastawy licznika elektronicznego. Gotowa gwiazdka jest połączona z odcinkiem taśmy samoprzylepnej. Formowanie gwiazdek może odbywać się z pięcioma prędkościami wybieranymi za pomocą przełącznika.

Opis maszyny:

W automatycznym procesie formowania gwiazdki można wyodrębnić następujące etapy:

- wysunięcie wstępne taśmy
- formowanie pętli początkowej
- formowanie rożków
- odcięcie taśmy
- zszycie gwiazdki z taśmą papierową
- wyrzucenie gotowej gwiazdki

Fotooptyczny czujnik kontroluje zakończenie procesu formowania gwiazdki. Jeśli z jakichkolwiek powodów gwiazdka nie opuściła strefy formowania – następuje zatrzymanie maszyny w celu usunięcia przyczyny. Instalacja elektryczna maszyny umieszczona jest w szczelnej metalowej obudowie.

Na panelu sterowniczym obudowy umieszczone są następujące elementy sterownicze:

- przyciski START, STOP, STOP TECHNOLOGICZNY
- przełącznik prędkości formowania gwiazdki
- potencjometr prędkości formowania gwiazdki
- programowalny licznik liczby rożków
- przełącznik kąta między rożkami
- diody sygnalizujące włączone zasilanie, brak taśmy i awarie czujnika



Dane techniczne automatu do produkcji gwiazdek AGW-01m:

| Oznaczenie: | Jedn.: | Wielkość: |
|---|------------|----------------------------|
| Szerokość taśmy polipropylenowej | mm | 5 |
| Cewka tarczowa z taśmą polipropylenową: - średnica otworu / średnica tarczy x długość | mm | 16 / 88 x 112 |
| Szerokość samoprzylepnej taśmy papierowej | mm | 10 |
| Średnica krążków samoprzylepnej taśmy papierowej | mm | do 320 |
| Średnica gwiazdek (regulowana bezstopniowo) | mm | od 25 do 35 |
| Liczba rożków gwiazdki (programowana licznikiem) | szt. | do 18 |
| Kąt rozstawienia rożków gwiazdki (wybierany przełącznikiem) | | 210° lub 225° |
| Pojemność magazynka zszywacza | szt. | do 350 |
| Liczba stopni prędkości procesu formowania gwiazdek | | 5 |
| Wydajność w zależności od liczby rożków: - dla 12 rożków - dla 16 rożków - dla 28 rożków | szt./godz. | do 540 do 460 do 420 |
| Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość) | mm | 680 x 600 x 1350 |
| Masa maszyny | kg | 75 |
| Znamionowa prędkość obrotowa silnika | obr./min. | 1380 |
| Silnik 3-faz napędu zszywacza o mocy | kW | 0,25 |
| Napięcie zasilania | V | 1 Ph 230 N/PE |
| Prąd znamionowy | A | 2,5 |
| Napięcie sterowania | VDC | 24 |
| Częstotliwość napięcia zasilania | Hz | 50 - 60 |
| Ciśnienie sieci pneumatycznej | MPa | 0,6 |
| Orientacyjne zużycie powietrza | NI/min | ~3 |
| Poziom hałasu | dB | 65 |