



AKS – 03 Automat do kokard ściąganych



Przeznaczenie maszyny:

Automat do kokard ściąganych przeznaczony jest do produkcji ozdobnych kokard służących do przewiązywania upominków. Kokardy składają się z 4 taśm polipropylenowych, dwóch zewnętrznych oraz dwóch wewnętrznych. Taśmy łączone są ze sobą poprzez zgrzewanie termiczne w taki sposób, że po ściągnięciu węższych taśm wewnętrznych, taśmy zewnętrzne formują się w kokardę. Długie końce taśm wewnętrznych służą do przewiązania opakowywanego produktu.

Opis maszyny:

Maszyna zbudowana jest w formie stolika, pod którym znajdują się wszystkie mechanizmy napędowe. Precyzyjne łożyskowania, głównie na łożyskach tocznych kulkowych typu zamkniętego, gwarantują bezobstugową, cichą i niezawodną pracę. Nieliczne łożyska ślizgowe wykonane są ze specjalnych spieków, zapewniających przy okresowym smarowaniu długotrwałą pracę.

Regulacja temperatury oraz regulacja czasu zgrzewania (prędkości) zapewnia możliwość wykonania dobrych jakościowo zgrzein.

Długość kokard wynosi około 500mm lub 650mm.

Elektroniczny licznik z programatorem liczby kokard umożliwia zatrzymanie maszyny, po wykonaniu określonej liczby kokard.

Z lewej strony maszyny usytuowana jest rama natykową, na której umieszczone są krążki taśmy. Dla każdego krążka taśmy przewidziany jest hamulec cierny oraz układ przewodników pozwalających na regulację napięcia taśmy w celu uzyskania prawidłowego ich przebiegu. Ponadto każda taśma jest kontrolowana przez czujnik sygnalizujący brak którejkolwiek z nich i powodujący zatrzymanie maszyny po wykonaniu pełnego cyklu produkcyjnego.

Maszyna wyposażona jest w sprzęgło przeciążeniowe umieszczone w dolnej rolce napędowej, co zapobiega przed uszkodzeniem napędu w sytuacji przypadkowego nawinięcia się taśm na rolki ciągnące.



Dane techniczne automatu do kokard ściąganych AKS-03:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Szerokość taśmy polipropylenowej zewnętrznej	mm	20 lub 30
Szerokość taśmy polipropylenowej wewnętrznej	mm	20
Średnica krążków taśmy polipropylenowej	mm	do 320
Wymiary produkowanych kokard: Wariant 1 (szerokość x długość) <i>Stosować zespół grzałek 20 x 500</i> Wariant 2 (szerokość x długość) <i>Stosować zespół grzałek 30 x 650</i>	mm mm	(20) x (490 – 510) (30) x (640 – 660)
Zakres regulacji temperatury	°C	do 380
Wydajność teoretyczna dla kokard (przy częstotliwości 50Hz) <i>Uwaga: Wydajność zależy od wymaganego czasu zgrzewania</i>	szt./godz.	762
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	1880 x 630 x 1270
Masa maszyny	kg	100
Całkowita moc zainstalowana	kW	1,0
Napięcie zasilania	V	3 Ph 400/230 N/PE
Prąd znamionowy	A	5
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu	dB	65