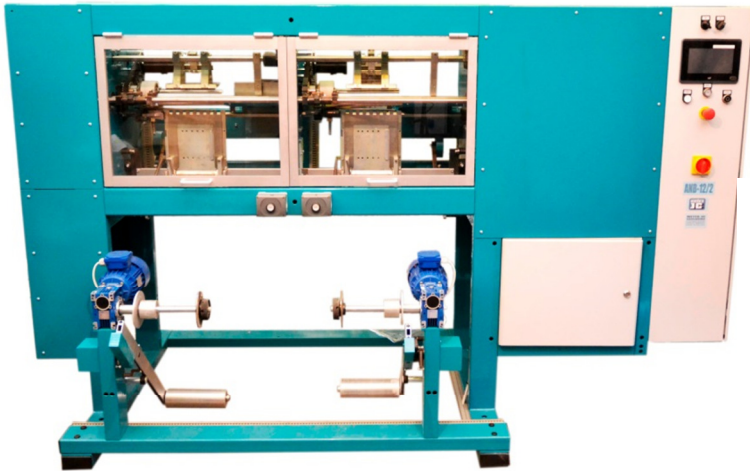




ANB – 12 Automatyczna nawijarka bandaża z gipsem



Przeznaczenie maszyny:

Automatyczna nawijarka bandaża ANB-12 przeznaczona jest przewijania bandaża z gipsem z dużych nawojów na małe zwoiki stosowane w obrocie handlowym.

Wszystkie czynności z wyjątkiem wymiany nawojów zasilających wykonywane są automatycznie. Maszyna jest przystosowana do współpracy z pakowarką, gdzie wyprodukowane zwoiki są pakowane.

Opis maszyny:

Automatyczna nawijarka bandaża posiada w zależności od wykonania 2 lub 3 wyloty, przy czym każdy wylot może pracować z różną szerokością bandaża. Istnieje możliwość selektywnego odłączenia poszczególnych wylotów.

Maszyna wyposażona została w:

- mikroprocesorowy układ sterowania
- elektroniczny układ sterowania silnika napędowego z wykorzystaniem przemiennika częstotliwości (falownika)
- pneumatyczne układy wykonawcze

W cyklu produkcyjnym zautomatyzowano następujące czynności:

- zaczepienia końca bandaża na początku nawijania
- zatrzymanie nawijania po nawinięciu zaprogramowanej długości
- odcięcie bandaża
- zsunięcie z wrzeciona zwoika bandaża
- dostarczenie zwoika do maszyny pakującej (ewentualnie do pojemnika nawiniętych zwoików bandaża)

Obsługa maszyny sprowadza się do wprowadzenia bandaża do wrzecion nawijających.

Zastosowane układy kontrolne zapewniają:

- zatrzymanie maszyny w przypadku braku bandaża na dowolnym wylocie
- zatrzymanie maszyny po uzyskaniu zaprogramowanej liczby zwoików
- zatrzymanie maszyny po spadku ciśnienia poniżej wymaganej wartości w układzie pneumatyki
- zsynchronizowanie pracy ANB-12 z maszyną pakującą

Wprowadzone w maszynie rozwiązania konstrukcyjne gwarantują:

- osiągnięcie dużych wydajności
- jednakową długość nawiniętej taśmy na każdym wylocie
- wysoka jakość nawijanych zwoików
- możliwość nawijania bandaża w zakresie szerokości 60, 80, 100, 120, 150, 200 mm
- dokończenie cyklu w przypadku zaniku napięcia sieci



Dane techniczne automatycznej nawijarki bandaża ANB-12:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba wylotów	szt.	2 lub 3
Nawój zasilający: - średnica wewnętrzna cewki - maksymalna średnica nawoju	mm mm	100 600
Cewka nawoju zasilającego: - średnica - długość	mm mm	100 60; 80; 100; 120; 150; 200
Średnia prędkość przewijanego bandaża	m/min.	15 – 40
Szerokość przewijanego bandaża	mm	60; 80; 100; 120; 150; 200
Długość nawiniętego bandaża w zwoiku	m	3 – 4
Maksymalna średnica zwoika	mm	60
Przykładowa teoretyczna wydajność dla zwoików o długości 3mb z trzech wylotów	szt./godz.	980
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość): - maszyna 2 wylotowa - maszyna 3 wylotowa	mm mm	2550 x 1350 x 1650 3350 x 1050 x 1850
Masa maszyny: - maszyna 2 wylotowa - maszyna 3 wylotowa	kg kg	350 400
Całkowita moc zainstalowana	kW	2
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 N/PE
Prąd znamionowy	A	8
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Ciśnienie sieci pneumatycznej	MPa	0,6
Orientacyjne zużycie powietrza	NI/min.	32
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	70