



ANB – 21 Automatyka nawijarka bandaża z gipsem (na tulejki)



Opis maszyny:

Maszyna wyposażona została w:

- mikroprocesorowy układ sterowania
- elektroniczny układ sterowania silnika napędowego z wykorzystaniem przemiennika częstotliwości (falownika)
- pneumatyczne układy wykonawcze

W cyklu produkcyjnym zautomatyzowano następujące czynności:

- zaczepienia końca bandaża na początku nawijania
- podanie cewki
- zatrzymanie nawijania po nawinięciu zaprogramowanej długości
- odcięcie bandaża
- zsuniecie z wrzeciona cewki z bandażem
- transport zwoika na koniec maszyny

Obsługa maszyny sprowadza się do wprowadzenia bandaża do wrzeciona nawijającego, uzupełniania cewek w podajniku i odbioru z transportera nawiniętych zwoików.

Zastosowane układy kontrolne zapewniają:

- zatrzymanie maszyny w przypadku braku bandaża
- zatrzymanie maszyny po uzyskaniu zaprogramowanej liczby zwoików
- zatrzymanie maszyny po otwarciu drzwiczek
- zatrzymanie maszyny w przypadku braku cewek
- zatrzymanie maszyny w przypadku nieusunięcia zwoika z bandażem spod wrzeciona
- zatrzymanie maszyny po spadku ciśnienia poniżej wymaganej wartości w układzie pneumatyki

Wprowadzone w maszynie rozwiązania konstrukcyjne gwarantują:

- osiągnięcie dużych wydajności
- wysoką jakość nawijanych zwoików
- możliwość nawijania bandaża w zakresie szerokości 60, 80, 100, 120, 150, 200 mm

Przeznaczenie maszyny:

Automatyczna nawijarka bandaża ANB-21/1 przeznaczona jest do przewijania bandaży z gipsem z dużych nawojów zasilających na małe zwoiki przeznaczone do pakowania i obrotu handlowego. Wszystkie czynności z wyjątkiem wymiany nawojów zasilających oraz dokładaniem tulejek i pierwszego doprowadzenia bandaża do wrzeciona nawijającego wykonane są automatycznie.



Dane techniczne automatycznej nawijarki bandaża z gipsem na cewki ANB-21:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba wylotów	szt.	1
Nawój zasilający: - średnica wewnętrzna cewki - maksymalna średnica nawoju	mm mm	40 500
Średnia prędkość przewijanego bandaża	m/min.	do 20
Szerokość przewijanego bandaża	mm	60; 80; 100; 120; 150; 200
Długość nawiniętego bandaża w zwoiku	m	3 – 4
Maksymalna średnica zwoika	mm	60
Przykładowa teoretyczna wydajność dla zwoików o długości 3mb	szt./godz.	270
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	1080 x 1000 x 1550
Masa maszyny	kg	140
Całkowita moc zainstalowana	kW	1,0
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 N/PE
Prąd znamionowy	A	4,5
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Ciśnienie sieci pneumatycznej	MPa	0,6
Orientacyjne zużycie powietrza	NI/min.	15
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	70