

## AND – 20 Automatyčna nawijarka drutu (bezcewkowa)



### Przeznaczenie maszyny:

Automatyczna nawijarka drutu przeznaczona jest do nawijania drutu na zwoiki przeznaczone do obrotu handlowego o zaprogramowanej wadze. Zwoiki tego typu używane są głównie w budownictwie do wiązania zbrojenia.

### Opis maszyny:

Automatyczna nawijarka drutu posiada 1 wylot i wyposażona została w:

- mikroprocesorowy układ sterowania
- elektroniczny układ sterowania obrotów silnika napędowego z wykorzystaniem przemiennika częstotliwości (falownika)
- pneumatyczne układy wykonawcze

Zapewnia to pełną automatyzację procesu i optymalne zaprogramowanie poszczególnych czynności.

W cyklu produkcyjnym zautomatyzowano następujące czynności:

- podanie drutu
- zaczepienia końca drutu na początku nawijania
- zatrzymanie nawijania po nawinięciu zaprogramowanej liczby zwojów
- odcięcie drutu
- wrzucenie gotowego zwoika z drutem



## Dane techniczne automatycznej nawijarki drutu AND-20:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba głowic	szt.	1
Nawijany surowiec: - materiał - średnica	mm mm	drut stalowy miękki Ø 1,2; 1,4; 1,6
Nawój zasilający		w kręgach
Nawój odbiorczy: - maksymalna średnica - długość	mm mm	65 50
Obroty wrzeciona	1/min.	650 – 1760
Przykładowa wydajność dla drutu 1,4mm; masa nawoju 0,2kg	kg/godz.	~70
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość): - bez ramy prowadzącej drut - z ramą prowadzącą drut	mm mm	1040 x 760 x 1850 1290 x 1950 x 2030
Masa maszyny	kg	120
Całkowita moc zainstalowana	kW	1,6
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 N/PE
Prąd znamionowy	A	6,5
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Ciśnienie sieci pneumatycznej	MPa	0,6
Orientacyjne zużycie powietrza	NI/min.	25
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	75