

AND – 21 Automatyčna nawijarka drutu (bezcewkowa)



Przeznaczenie maszyny:

Automatyčna nawijarka drutu przeznaczona jest do nawijania drutu na zwoiki przeznaczone do obrotu handlowego o zaprogramowanej wadze. Zwoiki tego typu używane są głównie w budownictwie do wiązania zbrojenia.

Opis maszyny:

Automatyčna nawijarka drutu posiada 1 wylot i wyposażona została w:

- mikroprocesorowy układ sterowania
- elektroniczny układ sterowania obrotów silnika napędowego z wykorzystaniem przemiennika częstotliwości (falownika)
- pneumatyczne układy wykonawcze

Zapewnia to pełną automatyzację procesu i optymalne zaprogramowanie poszczególnych czynności.

W cyklu produkcyjnym zautomatyzowano następujące czynności:

- podanie i zaczepienia końca drutu na początku nawijania
- nawijanie i odcięcie drutu
- dowinięcie luźnej końcówki drutu
- zrzucenie z wrzeczona gotowego zwoika z drutem
- zatrzymanie nawijania po nawinięciu zaprogramowanej liczby zwojów



Dane techniczne automatycznej nawijarki drutu AND-21:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba głowic	szt.	1
Nawijany surowiec: - materiał - średnica	mm mm	drut stalowy miękki Ø 1,2; 1,4; 1,6
Nawój zasilający		w kręgach
Nawój odbiorczy: - maksymalna średnica - długość	mm mm	70 50
Obroty wrzeciona	1/min.	650 – 1760
Przykładowa wydajność dla drutu 1,4mm; masa nawoju 0,2kg	kg/godz.	~70
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość): - bez ramy prowadzącej drut - z ramą prowadzącą drut	mm mm	1080 x 800 x 1850 1080 x 2000 x 2200
Masa maszyny	kg	300
Całkowita moc zainstalowana	kW	1,6
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 N/PE
Prąd znamionowy	A	6,5
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Ciśnienie sieci pneumatycznej	MPa	0,6
Orientacyjne zużycie powietrza	NI/min.	50
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	80