



ANR – 01 Automatyka nawijarka rękawa



Przeznaczenie maszyny:

Automatyczna nawijarka rękawa przeznaczona jest do nawijania dzianego rękawa na zwoiki bezcewkowe.

Opis maszyny:

Automatyczna nawijarka rękawa posiada 1 wylot i wyposażona została w:

- mikroprocesorowy układ sterowania
- elektroniczny układ sterowania silnika napędowego z wykorzystaniem przemiennika częstotliwości (falownika)
- pneumatyczne układy wykonawcze

Zapewnia to pełną automatyzację procesu i optymalne zaprogramowanie poszczególnych czynności.

W cyklu produkcyjnym zautomatyzowano następujące czynności:

- zaczepienia końca bandaża na początku nawijania
- zatrzymanie nawijania po nawinięciu zaprogramowanej długości
- odcięcie bandaża
- zsunięcie z wrzeciona zwoika bandaża
- umieszczenie zwoika w pojemniku magazynującym

Zastosowane układy kontrolne zapewniają:

- zatrzymanie maszyny w przypadku braku bandaża
- zatrzymanie maszyny po uzyskaniu zaprogramowanej liczby zwoików
- zatrzymanie maszyny po spadku ciśnienia poniżej wymaganej wartości w układzie pneumatyki



Dane techniczne automatycznej nawijarki rękawa ANR-01:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba punktów przewijających	szt.	1
Nawój zasilający*: - maksymalna średnica nawoju	mm	600
Cewka nawoju kwadratowa: - długość	mm	200
- kwadrat o boku	mm	56
Prędkość maksymalna nawijania	m/min.	70
Prędkość obrotowa wrzeciona stała do prędkości nawijania 70m/min.	l/min.	200
Szerokość przewijanego bandaża	mm	40 – 200
Długość nawiniętego bandaża w zwoiku	m	1 – 20
Maksymalna średnica zwoika	mm	200
Orientacyjna wydajność dla zwoików o długości: - 2mb	szt./godz.	240
- 5m	szt./godz.	190
- 10m	szt./godz.	170
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	1640 x 1130 x 1730
Masa maszyny	kg	150
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,2
Napięcie zasilania	V	1Ph 230 N/PE
Prąd znamionowy	A	1
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Ciśnienie sieci pneumatycznej	MPa	0,6
Orientacyjne zużycie powietrza na 1 cykl	NI/min.	4,5
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	70
*możliwe jest zasilanie maszyny rękawem ułożonym w kartonie		