



ANR – 11 Automatyczna nawijarka rękawa



Przeznaczenie maszyny:

Automatyczna nawijarka rękawa przeznaczona jest do przewijania dzianego rękawa z dużych nawojów zasilających na małe zwoiki przeznaczone do pakowania i obrotu handlowego.

Opis maszyny:

Maszyna wykonana jest jako czteropunktowa. Na każdym z punktów można przewijać rękaw o równej grubości na zwoiki o tej samej długości. Na jednym wrzecionie można nawijać jeden bądź dwa zwoiki jednocześnie. Możliwe jest wyłączenie z pracy poszczególnych głowic.

Maszyna została wyposażona w:

- mikroprocesorowy układ sterowania
- elektroniczny układ sterowania silnika napędowego z wykorzystaniem przemiennika częstotliwości (falownika)
- pneumatyczne układy wykonawcze

Zapewnia to pełną automatyzację procesu i optymalne zaprogramowanie poszczególnych czynności wykonywanych automatycznie. Obsługa maszyny sprowadza się do przeprowadzenia rękawa do wrzecion nawijających i odbioru pojemników z nawiniętymi zwoikami rękawa.

W cyklu produkcyjnym zautomatyzowano następujące czynności:

- zaczepienie końca rękawa na początku nawijania
- zatrzymanie nawijania po nawinięciu zaprogramowanej długości
- odcięcie bandaża
- zsunięcie z wrzeciona zwoika rękawa
- transport zwoika na koniec maszyny

Wprowadzone w maszynie rozwiązania konstrukcyjne gwarantują:

- osiągnięcie dużych wydajności
- jednakową długość nawiniętej taśmy na każdym wylocie



Dane techniczne automatycznej nawijarki rękawa ANR-11:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba punktów przewijających	szt.	4
Nawój zasilający: - maksymalna średnica nawoju	mm	450
Cewka nawoju kwadratowa: - kwadrat o boku	mm	62
Prędkość przewijania regulowana bezstopniowo	m/min.	20 – 85
Szerokość przewijanego bandaża	mm	50 – 200
Długość nawiniętego bandaża w zwoiku	m	2 – 10
Maksymalna średnica zwoika	mm	100
Przykładowa wydajność dla zwoików o długości 10mb z 4 wylotów	szt./godz.	~1000
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	3450 x 1035 x 1700
Masa maszyny	kg	450
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,85
Napięcie zasilania	V	3Ph 400 N/PE
Prąd znamionowy	A	5
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Ciśnienie sieci pneumatycznej	MPa	0,6
Orientacyjne zużycie powietrza	NI/min.	80
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	75