



## ANZ – 02 Automatyka nawijarka żyłki



### Przeznaczenie maszyny:

Maszyna przeznaczona jest do przewijania żył filamentu do druku 3D z dużych nawojów przemysłowych na mniejsze krążki bezcewkowe oraz na nawoje na cewkach tarczowych, które używane są dalej w obrocie handlowym.

### Opis maszyny:

Żyłka z nawoju zasilającego umieszczonego z lewej strony maszyny prowadzona jest poprzez odpowiednie rolki i wodziki na wrzeciono na którym powstają nawoje. Maszyna umożliwia nawijanie surowca zarówno na bezcewkowe zwoiki jak i również na nawoje osadzone na cewkach tarczowych.

Maszyna wyposażona została w:

- mikroprocesorowy sterownik umożliwiający łatwą zmianę wprowadzonych nastaw
- falownik umożliwiający bezstopniową regulację prędkości
- układy elektroniczne zapewniające łagodny rozruch i hamowanie
- zespół automatycznego odcięcia żyłki w trakcie otwierania wrzeciona
- czujnik zatrzymujący maszynę w przypadku braku żyłki na nawoju zasilającym
- czujnik przeciążeniowy zatrzymujący maszynę w przypadku splątania żyłki
- układ hamujący zapobiegający rozbieganiu się nawoju zasilającego
- czujniki otwarcia osłon

Większość czynności związanych z procesem technologicznym jest realizowana w cyklu automatycznym.

Czynności wymagające ręcznej obsługi sprowadzają się do:

- założenia nawoju zasilającego i przeprowadzenia surowca
- zaczeplenia końcówki surowca na wrzecionie
- wciśnięciu przycisku START
- założeniu opasek zapobiegających rozwinięciu się krążka i zdjęciu nawiniętego krążka
- w przypadku cewek – zmiany cewki na nową



## Dane techniczne automatycznej nawijarki żyłki ANZ-02:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Średnica przewijanej żyłki	mm	1,3 – 3,0
Przekrój przewijanej żyłki		okrągły
Nawój zasilający:		(I / II)
- szerokość	mm	270 / 300
- maksymalna średnica	mm	400 / 400
- średnica otworu cewki	mm	56 / 56
Nawój odbiorczy:		
- szerokość	mm	20 – 40
- średnica wewnętrzna	mm	120
Cewka nawoju odbiorczego (tarczowa):		
- szerokość	mm	52
- średnica tarcz	mm	200
- średnica otworu cewki	mm	55
Prędkość przewijania regulowana bezstopniowo	m/min.	do 100
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	1250 x 550 x 1200
Masa maszyny	kg	75
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,3
Napięcie zasilania	V	1 Ph 230 N/PE
Prąd znamionowy	A	7
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	65