



APP – 13 Automat do produkcji pomponów



Przeznaczenie maszyny:

Automat APP-13 przeznaczony jest do produkcji ozdobnych pomponów z włóczki. Otrzymywane pompony znajdują zastosowanie głównie w branży pasmanteryjnej m.in. jako element ozdobny czapek, chust oraz dla innych celów dekoracyjnych.

Opis maszyny:

W półautomatycznym procesie formowania pompona można wyodrębnić następujące etapy:

- ręczne ułożenie nitki wiążącej w rowku szpulki nawijającej
- automatyczne nawinięcie określonej liczby zwojów włóczki na uprzednio przygotowanej szpulce
- automatyczne przecięcie na szpulce nawiniętej włóczki wraz z zaciągnięciem nitki wiążącej
- ręczne odcięcie nitki wiążącej i zdjęcie gotowego pompona

W maszynie zastosowano elektroniczny sterownik, który zlicza zwoje włóczki nawinięte na szpulce, co gwarantuje powtarzalność wymiarową produkowanych pomponów. Przewidziano również wstępne nawilżanie bawełnianej nitki wiążącej, które ma na celu ściślejsze opasanie przeciętych włókien po wyschnięciu, a tym samym większą trwałość wyrobu.

Na pulpicie sterowniczym umieszczono następujące przyciski:

- START – powodujący uruchomienie procesu nawijania określonej liczby zwojów włóczki na szpulce
- CIĘCIE – para przycisków, którą ze względów bezpieczeństwa można wcisnąć jedynie oburącz – uruchamia nóż obrotowy do przecięcia nawiniętej włóczki na szpulce oraz mechanizm zaciągania pompona
- PRĘDKOŚĆ CIĘCIA – przetłacznik umożliwiający regulację prędkości noża w zależności od wielkości produkowanych pomponów
- OSTRZENIE NOŻA – powoduje załączenie obrotów noża w trakcie jego ostrzenia za pomocą zamontowanej ostrzałki

W tylnej części maszyny umieszczono specjalny stojak na nawoje w surowcem, przewidziany na 8 szpul.



Dane techniczne automatu do produkcji pomponów APP-13:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Średnica pompona uzyskana ze szpul o średnicach rdzenia (dr)*: - dr 7 / dr 8 - dr 9 / dr 10 - dr 12 / dr 14 - dr 16 / dr 20 - dr 22 / dr 25 - dr 30 / dr 35 - dr 38 / dr 40 - dr 45 / dr 50	mm	30 / 35 35 / 40 50 / 60 65 / 70 80 / 90 110 / 125 150 / 160 „bell”
Maksymalna liczba zwojów do nawinięcia	zwojów	999
Liczba jednocześnie nawijanych nitek	szt.	max. 8
Prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min.	2500
Zalecane wymiary nawoju nitki wiążącej (klębek) d_{zewn} x długość	mm	100 x 90
Maksymalne wymiary nawojów przędzy z surowcem d_{zewn} x długość (zaleca się używać nawojów na cewkach stożkowych)	mm	180 x 220
Średnia wydajność maszyny (zależna od wielkości pompona)	szt./godz.	~120
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość) Wysokość płyty	mm	1115 x 830 x 1270 810
Masa maszyny	kg	90
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,5
Napięcie zasilania	V	1Ph 230 N/PE
Prąd znamionowy	A	2,5
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	60
*do każdej maszyny istnieje możliwość wyboru 3 dowolnych cewek		