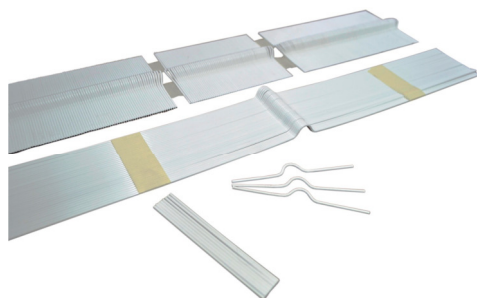
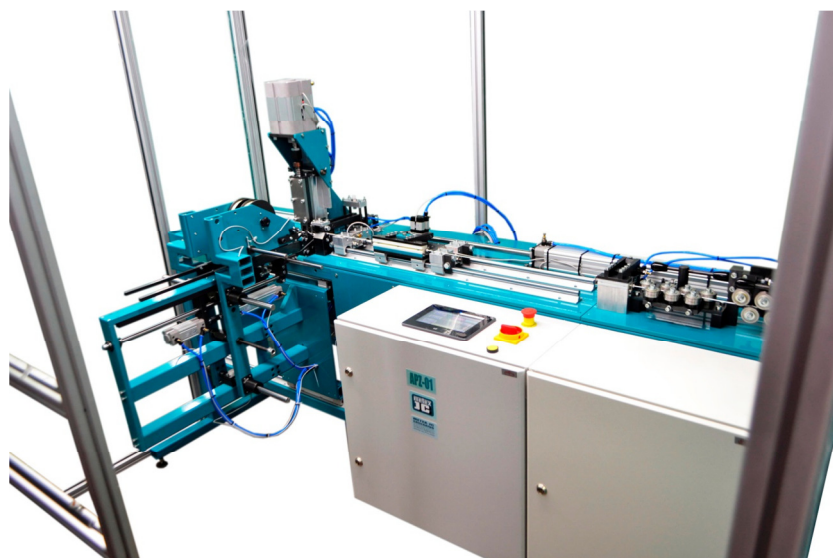


APZ – 01 Automat do produkcji zawieszek



Przeznaczenie maszyny:

Maszyna przeznaczona jest do produkcji zawieszek z drutu. Zawieszki mogą mieć różną długość od 70 do 500mm oraz posiadać różny kształt zagięcia w środku w zależności od zastosowanego formującego zakuwnika.

Opis maszyny:

Podstawowe zespoły maszyny to:

- zespół odwijania drutu z cewki wraz z kompensatorem – w specjalnej klatce ochronnej na wrzecionie sterowanym silnikiem z falownikiem umieszczony jest nawój nadawczy z którego surowiec wychodzi na rolki kompensatora
- zespół prostujący – składający się z dwóch modułów z regulowanymi rolkami prostującymi obróconych względem siebie o 90°
- zespół podawania – odpowiedniej długości odcinek przy pomocy przesuwneho chwytaka sterowanego pneumatycznie podawany jest pod siłownik formujący
- zespół formowania zawieszki – przy użyciu odpowiedniego zakuwnika formującego uzyskuje się odpowiedni kształt zawieszki
- zespół odbierania – uformowane zawieszki podawane są w strefę gdzie następuje ich pakietowanie i sklejanie z taśmą ułatwiającą magazynowanie. Istnieje również możliwość nawijania pakietowanych zawieszek na bezcewkowe wrzeciono odbiorcze

Wszystkie czynności wykonywane są automatycznie wg ściśle określonego programu.

Maszyna została wyposażona w:

- mikroprocesorowy układ sterowania
- elektroniczne układy sterowania obrotów silników napędowego z wykorzystaniem przemienników częstotliwości (falowników)
- pneumatyczne układu wykonawcze
- kompensator kontrolujący stałą prędkość przepływu oraz naprężenie drutu
- szkielet aluminiowy osłaniający elementy robocze



Dane techniczne automatu do produkcji zawieszek APZ-01:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba punktów nawijających	szt.	1
Formowany surowiec: - materiał - średnica	mm mm	drut stalowy w otulinie Ø 2,2
Nawój nadawczy na cewce tarczowej: - średnica wewnętrzna - średnica zewnętrzna - długość - maksymalna masa	mm mm mm kg	790 1050 312 240
Długość formowanych i ciętych zawieszek	mm	70 – 500
Wymiary gabarytowe maszyny z aluminiową ramą (długość x szerokość x wysokość)	mm	4100 x 2300 x 2300
Masa maszyny	kg	600
Całkowita moc zainstalowana	kW	1,4
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 N/PE
Prąd znamionowy	A	9
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Ciśnienie sieci pneumatycznej	MPa	0,6
Orientacyjne zużycie powietrza	NI/min.	500
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	65