



AZG – 12 Automat do zakuwania gumek



Przeznaczenie maszyny:

Automat AZG-12 przeznaczony jest do wykonywania gumek oraz sznurków obustronnie zakończonych zakuwkami z tworzywa sztucznego. Wyroby te, są używane głównie do produkcji teczek i toreb papierowych, sznurowadeł itp.

Opis maszyny:

Podstawowe zespoły maszyny to:

- zespół podawania gumy (odpowiedniej długości odcinek gumy podawany jest za pomocą przesuwne go chwytaka sterowanego pneumatycznie)
- zespół nanoszenia acetonu na gumkę (nanoszenie acetonu na gumkę odbywa się poprzez zanurzenie na zadany czas odcinka gumki w zbiorniczku regulowanym poziomem acetonu)
- podajnik taśmy (sterowany pneumatycznie podaje do zakuwnika stały odcinek taśmy acetatowej)
- zakuwnik (wytwarza zakuwkę na gumie i przecina ją w połowie tworząc koniec poprzedniej i początek następnej gumki)
- zespół odbierania gotowego wyrobu (zespół chwytaków przenosi wytworzone gumki na rynienki transportera. Po ułożeniu zaprogramowanej ilości transporter przesuwają rynienki o jedną podziałkę)

Wszystkie czynności wykonywane są automatycznie wg ściśle określonego programu.

Obsługa maszyny sprowadza się do:

- przeprowadzenia początku gumki zgodnie ze schematem technologicznym
- umieszczeniu nawoju taśmy acetatowej w kasecie i wprowadzeniu końca w podajnik
- odbioru gotowych wyrobów z transportera
- wprowadzaniu i kontroli nastaw
- uzupełnianiu surowców w czasie pracy maszyny

Zastosowane układy kontrolne zapewniają:

- zatrzymanie maszyny w przypadku braku gumki (PG-02)
- zatrzymanie maszyny w przypadku splątaniu gumki (PG-02)
- zatrzymanie maszyny w przypadku braku taśmy acetatowej
- zatrzymanie maszyny po spadku ciśnienia poniżej wymaganej wartości w układzie pneumatyki
- zatrzymanie maszyny po otwarciu drzwiczek



Dane techniczne automatu do zakuwania gumek AZG-12:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Średnica zakuwanego wyrobu	mm	2 – 4
Długość ciętych odcinków	mm	300 – 900
Szerokość taśmy acetatowej	mm	38; 42
Maksymalna średnica nawoju taśmy acetatowej	mm	300
Przykładowa teoretyczna wydajność dla gumek o długości 300mm	szt./godz.	~700
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	2145 x 1650 x 1400
Masa maszyny	kg	200
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,5
Napięcie zasilania	V	1Ph 230 N/PE
Prąd znamionowy	A	2
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Ciśnienie sieci pneumatycznej	MPa	0,6
Orientacyjne zużycie powietrza	NI/min.	80
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	70