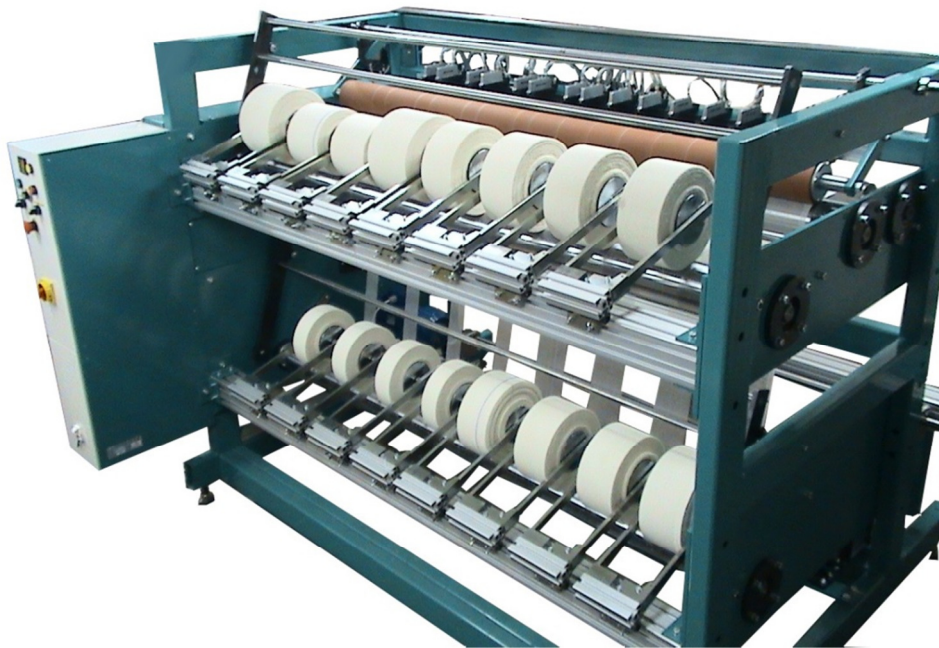




BBG – 1600 Bobiniarka



Przeznaczenie maszyny:

Bobiniarka przeznaczona jest do cięcia wzdłużnego tkaniny (np. gazy; lnu itp) na taśmy o żądanej szerokości. Po przecięciu – taśmy nawijane są na tuleje cylindryczne – tworząc nawoje. Nawoje te mogą być przeznaczone do zasilania automatycznej nawijarki bandaża.

Opis maszyny:

Nawój zasilający stanowi rulon tkaniny nawinięty na specjalnym wale z kołem zębatym. Koło to sprzęga nawój zasilający z elektronicznie sterowanym hamulcem proszkowym, który utrzymuje stałe napięcie odwijanej tkaniny.

Cięcie następuje na odpowiednio utwardzonym wale podnożowym, do którego pneumatycznie dociskane są noże krążkowe w liczbie 15 sztuk. Noże mogą być indywidualnie wyłączone z pracy oraz dowolnie ustawione na szerokości tkaniny.

Po przecięciu pasy o żądanej szerokości nawijane są na tuleje cylindryczne, zaś brzegi tkaniny stanowiące odpad kierowane są do kartonów ustawionych obok maszyny.

Maszyna wyposażona została w:

- krążkowe noże tnące z dociskiem pneumatycznym
- hamulec pneumatyczno-mechaniczny nawoju zasilającego zapewniający stałe napięcie tkaniny
- uchwyty cewek o bezstopniowo regulowanej szerokości
- elektroniczny układ sterowania silnika napędowego z wykorzystaniem falownika
- licznik długości nawijanej taśmy



Dane techniczne bobiniarki BBG-1600:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Nawój zasilający w formie rulonu tkaniny*: - maksymalna długość - maksymalna średnica	mm mm	1600 650
Tuleja nawoju odbiorczego*: - średnica wewnętrzna - długość cewki	mm mm	100 100; 150; 200
Nawoje odbiorcze*: - maksymalna ilość - maksymalna średnica	szt. mm	16 500
Prędkość cięcia regulowana bezstopniowo	m/min.	12 – 60
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	2460 x 2250 x 1740
Masa maszyny	kg	700
Całkowita moc zainstalowana	kW	1,6
Napięcie zasilania	V	3Ph 400 N/PE
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Ciśnienie sieci pneumatycznej	MPa	0,6
Orientacyjne zużycie powietrza	NI/min.	70
* inne wymiary do uzgodnienia		