



CP – 36 Nawijarka sznurka



Przeznaczenie maszyny:

Nawijarka sznurka jest przeznaczona do przewijania cienkich sznurków z dużych nawojów przemysłowych lub garów na mniejsze nawoje. Nawoje te, są formowane na cewkach tarczowych stosowanych w handlu.

Opis maszyny:

Napęd wodzenia realizowany jest silnikiem skokowym. Płynna zmiana prędkości wodzenia pozwala na łatwy i optymalny dobór skoku wodzenia w zależności od grubości sznurka i wymaganego stopnia wypełnienia (gęstości) nawoju odbiorczego. Prawidłową strukturę nawoju zapewnia układ przyśpieszający nawroty listwy wodzącej. Rozwiązanie konstrukcyjne zespołu wrzecion oraz mechanizmu wodzenia pozwala na łatwą zmianę rodzaju cewek tarczowych. Maksymalna długość cewek wynosi 200mm.

Maszyna wyposażona jest w sterownik, który realizuje następujące funkcje:

- programowanie liczby metrów nawijanego sznurka
- pomiar liczby metrów nawijanego sznurka
- zatrzymanie maszyny po osiągnięciu zaprogramowanej liczby metrów
- zatrzymanie maszyny po zerwaniu się jednego z nawijanych sznurków

Aktualnie nawinięta liczba metrów jest pokazywana na wyświetlaczu sterownika. Po nawinięciu zaprogramowanej liczby metrów licznik jest automatycznie zerowany i możliwy jest, po założeniu pustych cewek, kolejny cykl nawijania.

Wyposażenie dodatkowe:

- czujnik splątania



Dane techniczne nawijarki sznurka CP-36:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba wrzecion	szt.	6
Nawój odbiorczy: - cewka - długość - średnica	mm mm	cylicyryczny równoległy dwutarczowa do 200 do 60
Prędkość obrotowa wrzecion regulowana bezstopniowo	obr./min.	975 – 2340
Średnia prędkość nawijania	m/min.	107 – 257
Skok wozzika na jeden obrót wrzeciona: - dla minimalnej prędkości wrzecion - dla maksymalnej prędkości wrzecion	mm/obr. mm/obr.	1,60 – 4,80 0,67 – 2,01
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	690 x 740 x 1280
Masa maszyny	kg	80
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,4
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 N/PE
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu	dB	70