



## CS – 02 Cewiarka do skręćarki



### Przeznaczenie maszyny:

Cewiarka do skręćarki jest przeznaczona do przewijania i łąćzenia sznurków z dużych nawojów przemysłowych stożkowych lub cylindrycznych na mniejsze nawoje. Maszyna umożliwia nawijania równolegle dwóch surowców na jedną cewkę. Nawoje te są formowane na cewkach tarczowych stosowanych do zasilania skręćarki.

### Opis maszyny:

Maszyna wykonana jest jako dwu wrzecionowa. Cewiarka zasilana jest sznurkami odwijanymi z podestu zamontowanego w tylnej części maszyny. Poszczególne sznurki prowadzone są przez zespół pękołapaczy i napręćzaczy talerzykowych, rolkę liczącą, zespół wodzący na cewki.

Płynna zmiana pręćdkości obrotowej wrzecion oraz pręćdkości wodzenia pozwala na łatwy i optymalny dobór skoku wodzenia w zależności od grubości pręćdzy i wymaganego stopnia wypełnienia (gęćstości) nawoju odbiorczego.

Rozwiązanie konstrukcyjne zespołu wrzecion oraz mechanizmu wodzenia pozwala na łatwą zmianę rodzaju cewek tarczowych.

Maszyna wyposażona jest w sterownik, który realizuje nastęćpujące funkcje:

- programowanie liczby metrów nawijanego sznurka
- pomiar liczby metrów nawijanego sznurka
- zatrzymanie maszyny po osiąćgnięciu zaprogramowanej liczby metrów
- zatrzymanie maszyny po zerwaniu się jednego z nawijanych sznurków

Maszyna wyposażona jest w programowalny licznik metrów nawoju odbiorczego. Licznik wyświetla zaprogramowaną oraz aktualnie nawiniętą dłućgość surowca. Po osiąćgnięciu przez nawój żądanego metrażu maszyna samoczynnie się zatrzymuje, a licznik automatycznie zeruje. Po wymianie pełnych nawojów na puste cewki maszyna gotowa jest do kolejnego cyklu nawijania.

Maszyna zatrzymuje się również w przypadku zrywu lub braku surowca.



## Dane techniczne cewiarki do skrętkarki CS-02:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba wrzecion	szt.	2
Rodzaj przewijanego surowca		sznurki
Nawój odbiorczy: - cewka - długość - średnica	mm mm	cyldryczny równoległy dwutarczowa 345 175
Prędkość obrotowa wrzecion regulowana bezstopniowo	obr./min.	346 – 792
Skok wodzika na jeden obrót wrzeciona	mm/obr.	do 7,8
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	1300 x 1200 x 1650
Masa maszyny	kg	110
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,4
Napięcie zasilania	V	1Ph 230 N/PE
Prąd znamionowy	A	3
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu	dB	65