



CT – 02 Ciąg technologiczny do wytwarzania włókien z roztworu na mokro



Przeznaczenie:

Zespół maszyn przeznaczony jest do kompletnego wytwarzania włókien, począwszy od mieszania roztworu, jego wytłaczania, rozciągania i utrwalenia po suszenie. Włókna te mogą być używane w dalszych pracach badawczych.

Poszczególne elementy ciągu zostały tak skonstruowane i dobrane aby zmaksymalizować ilość zmiennych parametrów które można dowolnie modyfikować w celu uzyskania odpowiedniej jakości włókien.

Opis:

Ciąg technologiczny do wytwarzania włókien z roztworu na mokro składa się z następujących podzespołów:

- Urządzenie dozujące roztwór przędzalniczy – UDR-02
- Wanna kąpieli zestalającej – WKZ-01
- Wanna kąpieli plastyfikującej – WKP-01
- Urządzenia podająco-odbierające – UPO-03
- Zespół rozciągania włókien w parze wodnej przegrzanej – ZRW-02
- Urządzenia podająco-odbierającego – UPO-02
- Przewijarka wodzikowa z kompensatorem – PW3

Dodatkowe urządzenia wolnostojące:

- Urządzenie susząco-nawijające – USN-01 wraz z Przewijarką wodzikową z kompensatorem PW1
- Urządzenie płuczące włókna – UPW-01 wraz z Przewijarką wodzikową bez kompensatora PW2
- Mieszalnik roztworu – MR-01



Dane techniczne ciągu technologicznego CT-02:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Ilość maszyn w ciągu technologicznym	szt.	7
Ilość maszyn dodatkowych	szt.	5
Dysze przędzalnicze – filiere (UDR-02):		
- średnica otworów	mm	0,08
- liczba otworów w dyszy	szt.	500
- maksymalna liczba dysz	szt.	2
Zastosowany filtr siatkowy (UDR-02)	oczka/cm ²	~9500
Pojemność wanny zestalającej / plastyfikującej (WKZ-01; WKP-01)	dcm ³	2 x 10,5
Temperatura kąpieli (WKZ-01; WKP-01)	°C	(-20) – (+100)
Prędkość liniowa urządzeń podająco-odbierających (UPO-02; UPO-03)	m/min.	0,5 – 40
Wydatek pary wodnej (ZRW-02)	kg/h	do 6
Temperatura pary wylotowej (ZRW-02)	°C	100 – 250
Długość rury procesowej (ZRW-02)	mm	~1200
Wymiary cewek odbiorczych (śr. Wew. x długość) (PW-1; PW-2; PW-3)	mm	69 x 230
Długość wodzenia przewijarek wodzikowych (PW-1; PW-2; PW-3)	mm	145
Czas płukania włókien (UPW-01)	min.	9 – 10
Obroty mieszadła (MR-01)	obr./min.	0 – 150