



KF – 11 Krajarka folii; Automat do lamety choinkowej



Przeznaczenie maszyny:

Maszyna przeznaczona jest do produkcji lamety z folii polietylenowej. Gotową lametę stanowi odcinek taśmy o dł. ok. 105cm poprzecinany wzdłuż co 1,2mm. Nie rozcięty koniec ok. 7cm łączy wszystkie nitki lamety.

Opis maszyny:

Folia z nawoju zasilającego jest odwijana i przechodzi po dwóch wałach stalowych, do których dociskana jest rolkami poliuretanowymi. Różnice prędkości liniowych poszczególnych wałów powodują naprężenie folii.

Naprężona folia przechodzi nad wałem nożowym cięcia wzdłużnego, rolkę regulacyjną cięcia poprzecznego i rolkę kierunkową do urządzenia odbierającego, które to stanowi jeżdżąca po prowadnicach karetką z chwytakiem i nożem krążkowym cięcia poprzecznego.

Na końcu prowadnic zamontowane jest urządzenie igłowe, które odbiera i czasowo magazynuje gotowe wyroby.

Maszyna posiada także urządzenie do odbioru brzegów (krajek), które nie zawsze są równe.

Większość ruchów realizowana jest za pomocą siłowników pneumatycznych.

Automatyka procesu zrealizowana jest w oparciu o sterownik PLC.

Dodatkowo maszyna wyposażona jest w:

- czujnik braku folii
- licznik gotowych wyrobów
- jonizator zapobiegający elektrostatycznemu klejeniu się folii

**Dane techniczne krajarki folii KF-11:**

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Lameta:		
- długość	cm	105
- maksymalna szerokość	mm	240
- odcinek bez przecięcia	cm	7
Nawój zasilający:		
- maksymalna średnica	mm	420
- średnica wewnętrzna cewki	mm	76
Wydajność teoretyczna	szt./godz.	450
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	2700 x 1050 x 1600
Masa maszyny	kg	250
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,5
Napięcie zasilania	V	3 Ph 400 N/PE
Prąd znamionowy	A	3
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Ciśnienie sieci pneumatycznej	MPa	0,6
Orientacyjne zużycie powietrza	Nl/min	15
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	60