



KR – 01 Krajarka rafii



Przeznaczenie maszyny:

Maszyna przeznaczona jest do wzdłużnego cięcia taśm polipropylenowych o szerokości 100mm na taśmy o różnych szerokościach (od 10 do 50mm), jednocześnie wykonując wzdłuż nacięcia o pewnej długości. Tak przygotowane taśmy po przejściu przez prowadniki oczkowe nawijane są na nawoje walcowe na maszynie współpracującej NRB.

Opis maszyny:

Taśma z nawoju zasilającego umieszczonego na hamowanym (hamulcem proszkowym) wrzecionie poprzez rolkę prowadzącą i przewalę kierowana jest na napędzany bęben tnący, gdzie wykonywane są nacięcia wzdłużne, a następnie na przewal z nożami do cięcia ciągłego, gdzie przecięta zostaje na 6 odrębnych taśm. Zespół noży tnących może być przesuwany również w trakcie pracy ok. 6mm. Wały odbierające zapewniają przesuw taśm.

Maszyna wyposażona jest w:

- dotykowy programator służący do wprowadzania nastaw oraz sygnalizacji możliwych stanów maszyny
- falownik umożliwiający bezstopniową regulację prędkości
- hamulec proszkowy o zmiennym momencie hamującym zależnym od aktualnej średnicy nawoju zasilającego
- licznik metrów
- czujnik kończącego się nawoju zasilającego





Dane techniczne krajarki rafii KR-01:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Nawój zasilający:		
- szerokość	mm	100
- maksymalna średnica	mm	500
- średnica otworu cewki	mm	76
Zespół tnący wyposażony w ostrza AB-10S OLFA		
- ilość taśm	szt.	6
- szerokość taśm	mm	10 - 50
- średnica bębna nacinającego	mm	69
- długość nacięć	mm	~29, ~45
Prędkość cięcia regulowana bezstopniowo	m/min.	20 - 80
Średnica króćca odprowadzającego pyły	mm	35
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	1200 x 650 x 1000
Masa maszyny	kg	80
Całkowita moc zainstalowana	kW	1,4
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 N/PE
Prąd znamionowy	A	3,5
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 - 60
Poziom hałasu	dB	60