



## LP – 10 Łączniarka przędzy



### Przeznaczenie maszyny:

Łączniarka przędzy przeznaczona jest do łączenia przędz w trakcie przewijania. Otrzymuje się nawój krzyżowo-walcowy z nawiniętym pasmem łączonych przędz. Nawoje są stosowane głównie do zasilania skręciarek przędzy oraz plecionkarek igłowych.

### Opis maszyny:

Maszyna wykonana jest jako jednostronna o 2 punktach łącząco-przewijających, przy czym każdy z punktów można uruchomić i zatrzymać niezależnie od pozostałych. Maszyna umożliwia łączenie do 12 przędz.

Podstawowe zespoły maszyny to:

- wrzeciono zaciskające cewkę nawojową sterowane pneumatycznie
- skrzynka wodzikowa tworząca odpowiednią siatkę nawojową o pneumatycznym docisku do wrzeciona
- napęd maszyny (silnik sterowany falownikiem) zapewniający stałą prędkość łączenia
- rolki pozytywnego podawania łagodzące nierównomierne naprężenia poszczególnych przędz składowych
- zespół przewodników
- układ wyłączający punkt nawijający po osiągnięciu żądanej średnicy



## Dane techniczne łączniarki do przędz LP-10:

| Oznaczenie:                                         | Jedn.:   | Wielkość:         |
|-----------------------------------------------------|----------|-------------------|
| Liczba punktów nawijających                         | szt.     | 2                 |
| Ilość łączonych przędz                              | szt.     | 2 – 12            |
| Masa liniowa przędzy po złączeniu                   | dtex     | 1000 – 30000      |
| Cewka odbiorcza:                                    |          |                   |
| – średnica otworu                                   | mm       | 74                |
| – średnica cewki                                    | mm       | 80                |
| – długość cewki                                     | mm       | 330               |
| Nawój odbiorczy:                                    |          |                   |
| – maksymalna średnica                               | mm       | 250               |
| – długość                                           | mm       | 300               |
| Prędkość nawijania                                  | m/min.   | 200 – 400         |
| Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość) | mm       | 1410 x 970 x 1870 |
| Masa maszyny                                        | kg       | 250               |
| Całkowita moc zainstalowana                         | kW       | 1,6               |
| Napięcie zasilania                                  | V        | 3Ph 400/230 N/PE  |
| Prąd znamionowy                                     | A        | 5                 |
| Napięcie sterowania                                 | VDC      | 24                |
| Częstotliwość napięcia zasilania                    | Hz       | 50 – 60           |
| Ciśnienie sieci pneumatycznej                       | MPa      | 0,6               |
| Orientacyjne zużycie powietrza                      | NI/godz. | 160               |
| Poziom hałasu                                       | dB       | 60                |