

NDB – 01 Nawijarka drutu bezcewkowa



Przeznaczenie maszyny:

Maszyna przeznaczona jest do nawijania drutu stalowego na nawoje bezcewkowe o wadze do 50kg.

Opis maszyny:

Maszyna w części centralnej posiada wrzeciono na które odbywa się nawijanie drutu. Surowiec do zasilania maszyny pobierany jest z kręgów, które znajdują się w specjalnej klatce ochronnej. Dalej przechodzi przez rolki, na wrzeciono, gdzie rozprowadzany jest poprzez przekładnię UHING-a tworząc bezcewkowe nawoje, które po osiągnięciu zaprogramowanych gabarytów pracownik ręcznie zabezpiecza przez rozwinięciem się. Następnie po podprowadzeniu wózka transportującego rozpręża wrzeciono i otrzymany nawój transportuje na paletę w celu magazynowania.

Maszyna została wyposażona między innymi w:

- mikroprocesorowy układ sterowania z dotykowym panelem
- elektroniczny układ sterowania obrotów silnika napędowego z wykorzystaniem przemiennika częstotliwości
- system rolek kontrolujących naprężenie i stały przepływ drutu
- płynną regulację skoku wodzenia
- bezstopniową regulację prędkości nawijania
- licznik warstw lub metrażu nawiniętego surowca
- czujniki: splątania surowca, obecności wózka, zamknięcia osłon
- pneumatyczny docisk wrzeciona

zapewnia to usprawnienie procesu produkcji i optymalne zaprogramowanie poszczególnych czynności.

Zastosowane układy kontrolne zapewniają:

- zatrzymanie maszyny po spadku ciśnienia poniżej wymaganej wartości w układzie pneumatyki
- zatrzymanie maszyny w przypadku otwarcia osłony przedniej lub klatki osłaniającej drut
- zatrzymanie maszyny w przypadku splątania surowca
- brak zezwolenia na otwarcie wrzeciona jeśli nie ma pod nim wózka odbierającego



Dane techniczne nawijarki drutu bezcewkowej NDB-01:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba punktów nawijających	szt.	1
Nawijany surowiec: - materiał - średnica	mm	drut stalowy miękki Ø 2,5 – 4,0
Nawój zasilający		w kręgach
Nawój odbiorczy, wymiary nawinięcia: - szerokość - średnica wewnętrzna - średnica zewnętrzna - masa nawoju	mm mm mm kg	105 / 105 / 150 / 160 80 / 110 / 205 / 190 270 / 270 / 330 / 320 30 – 33 / 40 – 45
Maksymalna prędkość nawijania	m/s	7
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość): - bez ramy prowadzącej drut - z ramą prowadzącą drut	mm mm	2100 x 900 x 1450 2100 x 3750 x 2600
Masa maszyny bez ramy osłaniającej drut	kg	1000
Całkowita moc zainstalowana	kW	4
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 N/PE
Prąd znamionowy	A	8,3
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Ciśnienie sieci pneumatycznej	MPa	0,6
Orientacyjne zużycie powietrza	NI/cykl	32
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	75