



NK – 06 Nawijarka kłębków



Przeznaczenie maszyny:

Nawijarka kłębków NK-06 jest przeznaczona do nawijania wszelkiego rodzaju sznurków, kordonków, przędzy, itp. na nawoje handlowe w formie bezcewkowych kłębków, cechujących się estetycznym wyglądem, trwałością struktury oraz dobrą odwijalnością.

Opis maszyny:

Maszyna w opisywanej wersji wykonana jest jako 4 wrzecionowa, to znaczy jednocześnie nawija się 4 nawoje. W podstawowym wykonaniu surowiec przewijany jest umieszczony w garach ustawionych przy maszynie. Możliwe jest również wyposażenie maszyny w oddzielną, wolnostojącą ramę natykową pozwalającą na odwijanie z nawojów stożkowych i cylindrycznych.

Nawijarka pracuje w cyklu półautomatycznym. Zdejmowanie nawiniętych kłębków i zakleszczanie sznurka odbywa się ręcznie, natomiast pozostałe fazy realizowane są automatycznie, bez ingerencji obsługi.

Surowiec prowadzony jest przez prowadniki, czujniki, naprężacze i kompensatory do wodzików nawijających. Wodziki nawijają sznurek na sześciokątne wrzeciona.

Maszyna wyposażona jest w mikroprocesorowy programator, który realizuje następujące funkcje:

- programowanie całkowitej długości nawiniętego sznurka
- programowanie długości sznurka dla warstw wypełniających
- pomiar długości nawiniętego sznurka
- uruchamianie kolejnych faz nawijania według ustalonego algorytmu
- zatrzymanie maszyny po nawinięciu zaprogramowanej długości sznurka
- zatrzymanie maszyny w przypadku zerwania sznurka lub jego braku
- zatrzymanie maszyny w przypadku wystąpienia zbyt dużego węzła lub zgrubienia
- zatrzymanie maszyny przy przekroczeniu dopuszczalnej średnicy kłębka
- zatrzymanie maszyny przy otwartej osłonie zabezpieczającej strefę nawijania

Programator umożliwia zapisanie do pamięci 10 grup nastaw produkcji kłębków wprowadzonych przez użytkownika.



Dane techniczne nawijarki kłębków NK-06:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba wrzecion	szt.	4
Nawój odbiorczy:		kłębek
- maksymalna długość	mm	130
- maksymalna średnica	mm	130
Wymiary wrzeciona nawijającego	mm	6kt 32
Prędkość obrotowa skrzydełka oplatającego	obr./min.	200 – 600
Prędkość obrotowa wrzeciona	obr./min.	3 – 30
Grubość przewijanego surowca	tex	500 – 3500
Wydajność teoretyczna dla kłębków o długości 56m, masie 154g z 4 wrzecion:	szt./godz.	220
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	1620 x 650 x 1450
Masa maszyny	kg	150
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,8
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 N/PE
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu	dB	65