



NL - 05 Nawijarka lin



Przeznaczenie maszyny:

Maszyna przeznaczona jest do przewijania lin z garów na cewki tarczowe używane w handlu zarówno w obrocie detalicznym jak i hurtowym. Otrzymywany nawój posiada precyzyjną siatkę nawojową.



Opis maszyny:

Precyzyjną siatkę nawojową dla różnych grubości lin uzyskuje się przez zmianę przełożenia urządzenia wodzącego typu UHING.

Elektroniczny system sterowania zapewnia utrzymywanie stałej (wybranej) prędkości przewijania.

Maszyna wyposażona jest w następujące elementy kontrolne:

- czujnik splątania i węzłów
- czujnik braku liny
- licznik długości nawiniętej liny



Dane techniczne nawijarki lin NL-05:

| Oznaczenie: | Jedn.: | Wielkość: |
|---|---------|-------------------|
| Grubość przewijanego surowca | mm | 3 – 20 |
| Nawój odbiorczy, równoległy: | | |
| - maksymalna długość | mm | 250 |
| - maksymalna średnica | mm | 340 |
| Cewka tarczowa nawoju odbiorczego: | | |
| - średnica otworu | mm | 74 |
| - średnica maksymalna tarczy | mm | 350 |
| - długość cewki | mm | 125 – 250 |
| Prędkość przewijania regulowana bezstopniowo | m/min. | 30 – 70 |
| Skok wodzenia | mm/obr. | 2 – 22,8 |
| Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość) | mm | 1000 x 480 x 1700 |
| Masa maszyny | kg | 80 |
| Całkowita moc zainstalowana | kW | 0,4 |
| Napięcie zasilania | V | 1Ph 230 N/PE |
| Prąd znamionowy | A | 2 |
| Napięcie sterowania | VDC | 24 |
| Częstotliwość napięcia zasilania | Hz | 50 – 60 |
| Poziom hałasu | dB | 65 |