



NL – 09 Nawijarka lin



Przeznaczenie maszyny:

Maszyna przeznaczona jest do przewijania lin pobieranych z garów na nawoje walcowe o precyzyjnej siatce. Nawoje te są formowane na cewkach tarczowych.



Opis maszyny:

Napęd maszyny stanowi silnik elektryczny sterowany falownikiem. Wybór optymalnej prędkości przewijania realizuje się przy pomocy potencjometru umieszczonego na panelu sterowniczym. Siatkę nawojową dla różnych grubości lin uzyskuje się przez zmianę przełożenia urządzenia wodzącego typu UHING. Elektroniczny system sterowania zapewnia utrzymanie stałej (wybranej) prędkości przewijania.

Płynna zmiana prędkości obrotowej wrzecion oraz prędkości wodzenia (przy pomocy dźwigni UHING-a) pozwala na łatwy i optymalny dobór skoku wodzenia w zależności od grubości lin i wymaganego stopnia wypełnienia (gęstości) nawoju odbiorczego. Rozwiązanie konstrukcyjne zespołu wrzecion oraz mechanizmu wodzenia pozwala na łatwą zmianę rodzaju cewek tarczowych.

Maszyna została wyposażona w następujące elementy naprężająco-kontrolne:

- czujnik braku liny (detektor ruchu rolki liczącej)
- czujnik splątania (pękopacz)
- licznik długości nawiniętej liny

**Dane techniczne nawijarki lin NL-09:**

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Grubość przewijanego surowca	mm	4 – 14
Nawój odbiorczy, równoległy:		
- maksymalna długość	mm	600
- maksymalna średnica	mm	400
Cewka tarczowa nawoju odbiorczego:		
- średnica otworu	mm	29
- średnica maksymalna tarczy	mm	400
- długość cewki	mm	90 – 600
Prędkość przewijania regulowana bezstopniowo	m/min.	40 – 90
Skok wodzenia	mm/obr.	1 – 16,7
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	1450 x 500 x 1830
Masa maszyny	kg	90
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,6
Prąd znamionowy	A	3,5
Napięcie zasilania	V	1Ph 230/400 N/PE
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu	dB	65