



## NOR – 01 Nawijarko-odbierarka rurek



### Przeznaczenie maszyny:

Maszyna przeznaczona jest do odbierania i nawijania gotowego wyrobu (rurki  $\varnothing 6 - 20\text{mm}$ ) na cewki tarczowe, zapewniając jednocześnie wodzenie zrealizowane poprzez przekładnie UHING-a. Nawijanie odbywa się na cewkę założoną na wrzeciono, wielkość cewki można z pewnym zakresem regulować.

### Opis maszyny:

Maszyna w części centralnej posiada wrzeciono na którym osadzona jest cewka na którą odbywa się nawijanie rurki. Surowiec do zasilania maszyny pobierany jest z poprzedzającego ciągu produkcyjnego, przechodzi przez rolki prowadzące na kompensator, a następnie rozprowadzany jest poprzez przekładnie UHING-a tworząc nawoje, które po osiągnięciu zaprogramowanych gabarytów pracownik ręcznie zabezpiecza przez rozwinięciem się i ściąga z maszyny.

Maszyna została wyposażona w:

- elektroniczny układ sterowania obrotów silnika napędowego z wykorzystaniem przemiennika częstotliwości (falownika)
- kompensator wraz z czujnikiem położenia
- płynną regulację skoku wodzenia
- prędkość nawijania dostosowującą się do wychylenia kompensatora
- licznik metrów nawiniętego surowca
- czujniki zamknięcia osłony w zawiasie
- sygnalizację świetlną i dźwiękową zakończenia procesu nawijania

zapewnia to usprawnienie procesu produkcji i optymalne zaprogramowanie poszczególnych czynności.

Zastosowane układy kontrolne zapewniają:

- zatrzymanie maszyny po osiągnięciu zaprogramowanej długości surowca
- zatrzymanie maszyny w przypadku otwarcia osłony
- dopasowanie prędkości nawijania względem kąta wychylenia kompensatora



## Dane techniczne nawijarko-odbierarki rurek NOR-01:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba punktów nawijających	szt.	1
Grubość przewijanego surowca	mm	6 – 20
Cewka nawoju odbiorczego: - maksymalna długość - maksymalna średnica zewnętrzna	mm mm	500 1200
Maksymalna prędkość	m./min.	113
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	2300 x 1600 x 1450
Masa maszyny	kg	200
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,75
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 N/PE
Prąd znamionowy	A	4
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	60