



## NSP – 22 Nawijarka sznurka precyzyjna



### Przeznaczenie maszyny:

Nawijarka sznurka precyzyjna w standardowym wykonaniu przeznaczona jest do przewijania sznurka o średnicy 2,7 do 4,6mm. Maszyna zasilana jest sznurkiem odwijanym z nawojów o krzyżowym nawinięciu. Maszyna nawija nawoje walcowe o precyzyjnej siatce nawojowej. Możliwe jest również przystosowanie maszyny do przewijania z innych rodzajów nawojów zasilających oraz do innych grubości sznurka.

### Opis maszyny:

Podstawowe mechanizmy maszyny takie jak skrzynka wozdrikowa, wrzeciono, napęd, układ naprężająco-kontrolny stanowią zwartą całość. Precyzyjną siatkę nawojową dla różnych grubości sznurka uzyskuje się przez zmianę przełożenia pomiędzy wałkiem śrubowym napędzającym wozdik, a wrzecionem. Przełożenie to realizowane jest przez dobór kół zębatych (zmianowych). Wrzeciono wyposażone jest w tłumik drgań, co gwarantuje odpowiednią jakość i twardość nawoju.

Napęd maszyny stanowi silnik elektryczny trójfazowy sterowany falownikiem. Wybór optymalnej prędkości przewijania ustawia się na programatorze umieszczonym na panelu sterowniczym. Elektroniczny system sterowania zapewnia utrzymywanie stałej (wybranej) prędkości przewijania.

Maszyna wyposażona jest w następujące elementy naprężająco-kontrolne:

- czujnik braku sznurka
- czujnik przekroczenia maksymalnej średnicy nawoju
- czujnik otwarcia osłony
- licznik długości nawiniętego sznurka
- naprężacz talerzykowy



## Dane techniczne nawijarki sznurka precyzyjnej NSP-22:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Grubość przewijanego surowca	mm	2,7 – 4,7
Nawój odbiorczy:		cylicyryczny-precyzyjny
- maksymalna długość	mm	245
- maksymalna średnica	mm	320
Prędkość przewijania regulowana bezstopniowo	m/min.	100 – 200
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	820 x 850 x 1550
Masa maszyny	kg	110
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,42
Napięcie zasilania	V	1Ph 230 N/PE
Prąd znamionowy	A	3,5
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu	dB	70