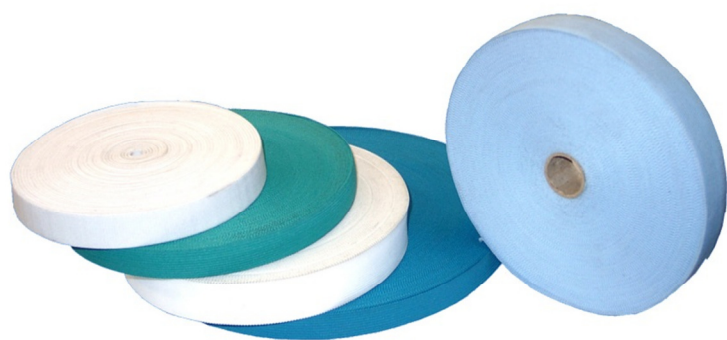




NT – 16 Nawijarka taśm



Przeznaczenie maszyny:

Nawijarka taśm NT-16 przeznaczona jest do przewijania taśm pasmanteryjnych.

Surowiec może być pobierany z garów lub kartonów i jest nawijany na galety na cewkach cylindrycznych.

Opis maszyny:

Nastawienie prędkości nawijania przeprowadza się za pomocą potencjometru znajdującego się na panelu sterowniczym. Elektroniczny układ napędowy gwarantuje stałą prędkość nawijania co zapewnia stałe napięcie przewijanego surowca. W miarę wzrostu średnicy nawoju obroty wrzeciona ulegają stopniowemu zmniejszeniu dzięki zastosowanemu układowi automatycznej regulacji. Napięcie taśmy jest ustawiane, zgodnie z potrzebami użytkownika.

Rozruch wrzeciona następuje w sposób płynny i łagodny do uzyskania nastawionej prędkości nawijania. Czas rozruchu można regulować w szerokim zakresie.

Maszyna ma wbudowany elektroniczny licznik długości taśmy. Z chwilą nawinięcia na nawój zaprogramowanej liczby metrów taśmy następuje automatyczne zatrzymanie maszyny.

Dodatkową zaletą maszyny jest opcja mierzenia długości taśmy bez konieczności nawijania jej na galety. W takim przypadku surowiec przewija się z garów do garów a wynik pomiaru odczytuje na elektronicznym liczniku długości taśmy.



Dane techniczne nawijarki taśm NT-16:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Szerokość taśmy	mm	do 120
Średnica zewnętrzna galety	mm	do 350
Cewka nawoju: - średnica otworu - długość	mm mm	50 do 120
Prędkość obrotowa wrzeciona (zmienna)	1/min.	58,7 – 234,7
Maksymalna prędkość nawijania dla średnicy nawoju: - 150mm - 250mm - 350mm	m/min. m/min. m/min.	110,6 184,3 258,1
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	1270 x 605 x 1430
Masa maszyny	kg	55
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,25
Napięcie zasilania	V	3Ph 400 N/PE
Prąd znamionowy	A	1,7
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	60