



NT – 21 Nawijarka taśm stalowych



Przeznaczenie maszyny:

Nawijarka przeznaczona jest do przewijania taśm stalowych o grubości 0,03mm na cewki w zakresie szerokości 10 – 50mm.

Opis maszyny:

Napęd maszyny stanowi silnik elektryczny sterowany falownikiem. Wybór optymalnej prędkości przewijania realizuje się przy pomocy potencjometru umieszczonego na panelu sterowniczym.

Elektroniczny system sterowania zapewnia płynny rozruch i utrzymanie stałej (wybranej) prędkości przewijania. Surowiec po przejściu przez system przewodników i zespół rolek pomiarowo-naprzężających nawijany jest na tulejach odbiorczych.

Maszyna została wyposażona w następujące elementy naprzężająco-kontrolne:

- czujnik braku taśmy (detektor ruchu rolki liczącej)
- czujnik splatań (pękołapacz)
- licznik długości nawiniętej taśmy



Dane techniczne nawijarki taśm stalowych NT-21:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Grubość przewijanego surowca	mm	0,03
Szerokość przewijanego surowca	mm	10 – 50
Nawój odbiorczy: - szerokość - maksymalna średnica	mm mm	10; 20; 30; 40; 50 300
Tuleja odbiorcza: - średnica wewnętrzna - średnica zewnętrzna	mm mm	50 100
Prędkość przewijania regulowana bezstopniowo	m/min.	do 100
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	1550 x 570 x 1700
Masa maszyny	kg	110
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,5
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 V N/PE
Prąd znamionowy	A	3
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	65