



## NZ – 01 Nawijarka żyłki



### Przeznaczenie maszyny:

Nawijarka żyłki NZ-01/48 jest ostatnią maszyną w ciągu technologicznego produkcji żyłki i przeznaczona jest do nawijania gotowego wyrobu na cewki tarczowe.

### Opis maszyny:

Maszyna wykonana jest jako dwustronna. Po każdej stronie maszyny znajduje się 12 zespołów nawijających. Zespół nawijający przeznaczony jest do odbioru jednej żyłki. Każdy zespół posiada dwa wrzeciona, z których na jednym trwa nawijanie, na drugim w tym czasie zdejmuje się pełny nawój i zakłada pustą cewkę.

Silniki wrzecion zasilane są poprzez falowniki dzięki czemu łatwo można regulować ich moment obrotowy, a co za tym idzie napięcie nawijanej żyłki. Mechanizm wodzenia (jeden na zespół nawijający) rozprowadza żyłkę na cewce.

Prędkość wodzików reguluje się również centralnie potencjometrem umieszczonym pod regulacją nawijania. Poszczególne żyłki prowadzone są pomiędzy kołkami grzebienia rozdzielającego na rolę przewalową i lamelkowy czujnik braku żyłki.



## Dane techniczne nawijarki żytki NZ-01:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba punktów nawijających	szt.	24
Liczba wrzecion	szt.	48
Grubość żytki	mm	0,08 – 1
Cewka odbiorcza (wariant I / wariant II):		
- średnica otworu	mm	22 / 22
- średnica cewki	mm	124 / 100
- średnica tarcz	mm	200 / 160
- długość cewki	mm	200 / 160
Prędkość nawijania	m/min.	30 – 60
Wodzenie:		
- maksymalna długość wodzenia	mm	129 / 160
- maksymalny skok wodzika na obrót wałka podwójowego	mm/obr.	3
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	3260 x 1400 x 1800
Masa maszyny	kg	750
Całkowita moc zainstalowana	kW	3
Napięcie zasilania	V	3Ph 400 N/PE
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60