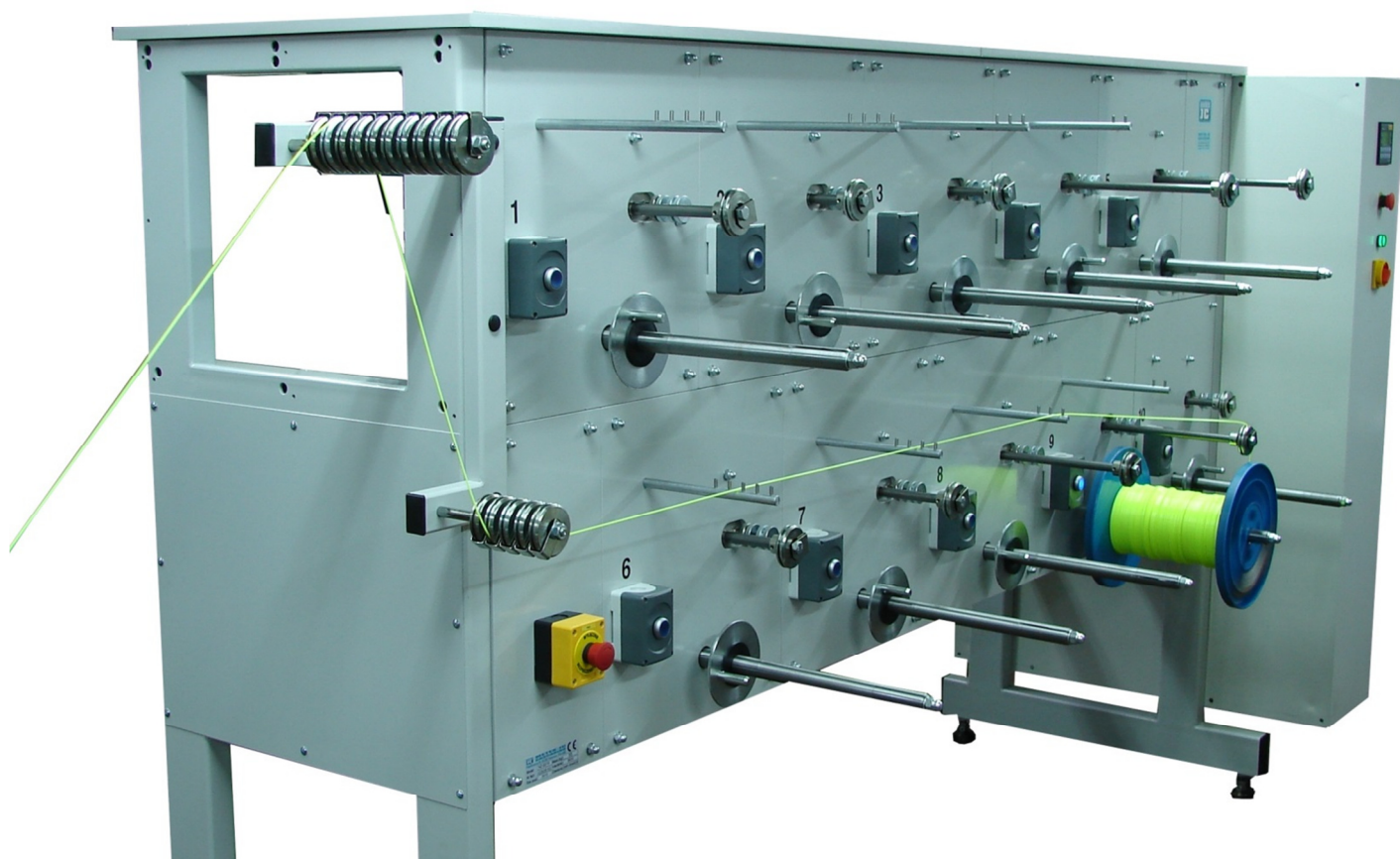




NZ – 02 Nawijarka żyłki



Przeznaczenie maszyny:

Nawijarka żyłki jest ostatnią maszyną w ciągu technologicznym produkcji żyłki i przeznaczona jest do nawijania gotowego wyrobu na cewki tarczowe.

Opis maszyny:

Maszyna wyposażona jest w 10 zespołów nawijających. Każdy zespół przeznaczony jest do odbioru jednej żyłki. W skład zespołu wchodzi wrzeciono i mechanizm wodzący. Napęd wrzecion zrealizowany na falownikach, co zapewnia regulację naprężenia nawijanej żyłki. Mechanizm wodzenia rozprowadza żyłkę na cewce.

Parametry nawijania dla poszczególnych grubości żyłki wprowadzane są centralnie na panelu sterowniczym. Maszyna zasilana jest żyłką od strony lewej poprzez układ rolek rozprowadzających żyłkę do poszczególnych punktów.



Dane techniczne nawijarki żyłki NZ-02:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba punktów nawijających	szt.	10
Grubość żyłki	mm	1 – 3
Cewka odbiorcza:		
– średnica otworu	mm	27,6
– średnica cewki	mm	130
– średnica tarcz	mm	290
– długość cewki	mm	295
Prędkość nawijania	m/min.	7 – 50
Wodzenie:		
– maksymalna długość wodzenia	mm	260
– maksymalny skok wodzika na obrót cewki	mm	3
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	3410 x 1100 x 1725
Masa maszyny	kg	500
Całkowita moc zainstalowana	kW	2,5
Napięcie zasilania	V	3Ph 400 N/PE
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60