

## NZ - 11 Nawijarka żyłki



### Przeznaczenie maszyny:

Nawijarka żyłki NZ-11 służy do nawijania gotowego wyrobu na cewki tarczowe w systemie ciągłej produkcji.

### Opis maszyny:

Maszyna wykonana jest jako jednostronna. Składa się z zespołu nawijającego, który z kolei przeznaczony jest do odbioru jednej żyłki. Każdy zespół posiada dwa wrzeciona, z których na jednym trwa nawijanie, na drugim w tym czasie zdejmuje się pełny nawój i zakłada pustą cewkę.

Silniki wrzecion zasilane są poprzez falowniki dzięki czemu łatwo można regulować ich moment obrotowy, a co za tym idzie napięcie nawijanej żyłki. Regulacji tej dokonuje się potencjometrem umieszczonym na skrzynce elektrycznej. Mechanizm wodzenia rozprowadza żyłkę po cewce.

Prędkość liniową wodzika reguluje się również centralnie potencjometrem umieszczonym na skrzynce elektrycznej. Żyłka prowadzona jest poprzez kompensator i czujnik braku żyłki umieszczony w rolce liczącej. Brak żyłki powoduje zatrzymanie maszyny.

Po nawinięciu się zadanej długości żyłki włącza się sygnał dźwiękowy i świetlny, który można wyłączyć przyciskiem „RESET” umieszczonym na skrzynce sterowniczej.

Obsługa maszyny sprowadza się do:

- przeprowadzenia początku żyłki zgodnie ze schematem technologicznym
- umieszczeniu cewek tarczowych na wrzecionach
- odbioru pełnych cewek z nawojem
- wprowadzaniu i kontroli nastaw



## Dane techniczne nawijarki żytki NZ-11:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba punktów nawijających	szt.	1
Liczba wrzecion	szt.	2
Grubość żytki	mm	1,5 – 3,0
Cewka odbiorcza (4" / 8"):		
- średnica otworu	mm	16,0 / 52,3
- średnica cewki	mm	38,1 / 103,1
- średnica tarcz	mm	101,6 / 203,2
- długość cewki	mm	38,1 / 45,2
Prędkość nawijania	m/min.	do 50
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	1330 x 530 x 1620
Masa maszyny	kg	50
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,8
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 N/PE
Prąd znamionowy	A	6
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	60