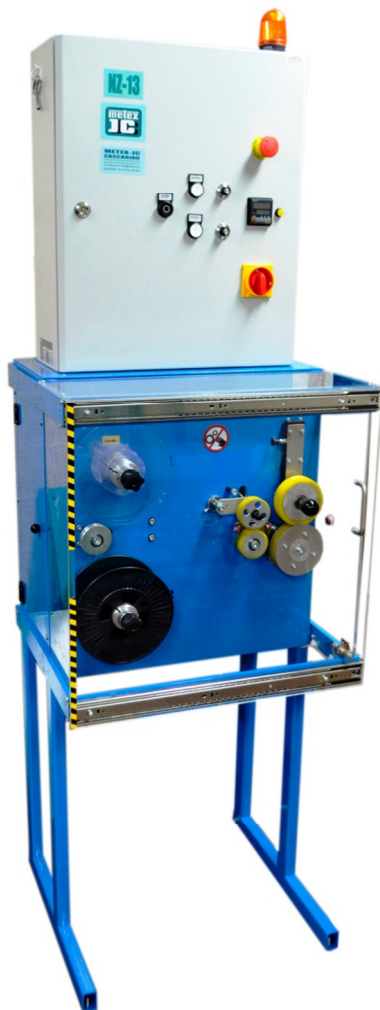




NZ - 13 Nawijarka żyłki



Przeznaczenie maszyny:

Nawijarka żyłki NZ-13 służy do nawijania gotowego wyrobu na cewki tarczowe w systemie ciągłej produkcji.

Opis maszyny:

Maszyna wykonana jest jako jednostronna. Składa się z rolek ciągnących, rolki liczącej i zespołu nawijającego, który posiada dwa wrzeciona i przeznaczony jest do odbioru jednej żyłki. Silniki wrzecion zasilane są poprzez falowniki dzięki czemu łatwo można regulować ich moment obrotowy, a co za tym idzie napięcie nawijanej żyłki. Regulacji tej dokonuje się potencjometrem umieszczonym na skrzynce elektrycznej. Mechanizm wodzenia rozprowadza natomiast żyłkę po cewce. Prędkość liniową wodzika również można regulować.

Po nawinięciu się zadanej długości żyłki włącza się sygnał dźwiękowy i świetlny. Maszyna została wyposażona w rozprężne wrzeciono, dla ułatwienia ściągania i zakładania cewek w przedniej części wrzecion jest otwór do którego można włożyć pomocniczą dźwignię przytrzymująca wrzeciono przy odkręcaniu cewki.

Maszyna może być dodatkowo wyposażona w kompensator gromadzący surowiec jak również regulujący prędkość nawijania w zależności od swojego aktualnego położenia.

Obsługa maszyny sprowadza się do:

- przeprowadzenia początku żyłki zgodnie ze schematem technologicznym
- umieszczeniu cewek tarczowych na wrzecionach
- odbioru pełnych cewek z nawojem
- wprowadzaniu i kontroli nastaw



Dane techniczne nawijarki żytki NZ-13:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba punktów nawijających	szt.	1
Liczba wrzecion	szt.	2
Grubość żytki	mm	1,5 – 3,0
Cewka odbiorcza:		I / II
- średnica otworu	mm	53,5 / 52
- średnica cewki	mm	90 / 105
- średnica tarcz	mm	200 / 200
- długość cewki	mm	62 / 80
Maksymalna prędkość nawijania	m/min.	50
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	600 x 540 x 2000
Masa maszyny	kg	60
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,9
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 N/PE
Prąd znamionowy	A	7,5
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	60