



## ONU - 01 Odbierarko-nawijarka uszczeltek



### Przeznaczenie maszyny:

Maszyna przeznaczona jest do odbierania i nawijania uszczelki w systemie ciągłej produkcji na składane wrzeciono bezcewkowe, dzięki czemu możliwe jest proste i szybkie ściągnięcie surowca w celu dalszego konfekcjonowania.

### Opis maszyny:

Odbierarko nawijarka uszczelki składa się z zespołu nawijającego, przeznaczonego do odbioru jednej uszczelki. Zespół ten posiada dwa wrzeciona, podczas gdy na jednym trwa nawijanie to na drugim w tym samym czasie zdejmuje się pełny nawój. Silniki wrzecion zasilane są poprzez falowniki, dzięki czemu łatwo można regulować ich moment obrotowy, a co za tym idzie napięcie nawijanej uszczelki. Mechanizm wodzenia rozprowadza uszczelkę po cewce. Uszczelka prowadzona jest przez kompensator, rolkę liczącą, rolkę napędową, wodzik, na wrzeciono.

Maszyna została wyposażona w:

- elektroniczne układy sterowania obrotów silników napędowych z wykorzystaniem przemienników częstotliwości (falowników)
- licznik metrów przewijanej uszczelki
- 

Zapewnia to optymalne zaprogramowanie poszczególnych czynności oraz usprawnienie całego procesu produkcji.

W cyklu produkcyjnym można wyróżnić następujące czynności:

- przeprowadzenie uszczelki zgodnie ze schematem technologicznym
- pakowanie nawojów odbiorczych



## Dane techniczne odbierarko nawijarki uszczelki ONU-01:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba punktów nawijających	szt.	1
Liczba wrzecion	szt.	2
Nawój odbiorczy:		
- średnica maksymalna	mm	250
- długość maksymalna	mm	195
Maksymalna prędkość nawijania	m/min.	20
Pojemność kompensatora	m	2,5
Skok wodzenia na obrót wrzeciona	mm	1 – 10
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	1250 x 760 x 1720
Masa maszyny	kg	100
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,8
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 N/PE
Prąd znamionowy	A	7
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	50