

OPD – 01 Oplątarka drutu



Przeznaczenie maszyny:

Oplątarka drutu OPD-01 przeznaczona jest do wyrobu drutu używanego do plombowania. Drut taki składa się z rdzenia i owiniętego na nim spiralnie oplotu ze skokiem ok.3,5mm.

Opis maszyny:

Oplątarka drutu OPD-01 jest maszyną dwupunktową ze wspólnym napędem. Zasilana jest nawojami rdzenia i oplotu na cewkach tarczowych o dużej pojemności dzięki czemu wymiana ich jest stosunkowo rzadka.

W trakcie odwijania na drut nanoszony jest olej w celu zmniejszenia tarcia w dalszym procesie technologicznym. Gotowy drut z urządzenia oplatającego odbierany jest przez wałki odbierające poprzez układ rolek prostujących w celu usunięcia większych krzywizn.

W zależności od potrzeb w dalszym procesie może być zwijany na krążki $D_{wew}=100$, $D_{zew}=150$, $L=86$ lub cięty na odcinki o zadanej długości w zakresie 200 do 450mm.

Maszyna wyposażona jest w elektroniczny łatwo programowany licznik, który zatrzymuje maszynę po nawinięciu na nawój odbiorczy zadanej długości drutu w przypadku korzystania z opcji „nawijanie” bądź steruje długością ciętych odcinków przy wyborze opcji „cięcie”.

Napęd główny maszyny zrealizowano za pomocą motoreduktora z falownikiem co zapewnia łagodny rozruch oraz zatrzymanie maszyny. Ponadto maszyna wyposażona jest w czujnik zrywu lub braku któregośkolwiek z drutów zasilających. Łożyskowanie wałów wykonane jest na łożyskach tocznych kulkowych typu zamkniętego co gwarantuje bezobsługową i niezawodną pracę.

Po prawej stronie skrzynki sterowniczej umieszczony jest wyłącznik główny, a na panelu sterowniczym przyciski „START” „STOP”, przełącznik rodzaju pracy, licznik, sygnalizacja zatrzymania maszyny oraz potencjometr prędkości wodzenia, którą można korygować również w czasie pracy maszyny.



Dane techniczne oplatarki drutu OPD-01:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba punktów oplatających	szt.	2
Nawój nadawczy: - średnica maksymalna - średnica minimalna	mm mm	300 210
Cewka tarczowa nawojów nadawczych: - średnica otworu - średnica zewnętrzna maksymalna - długość	mm mm mm	52 300 105
Nawój odbiorczy bezcewkowy: - średnica wewnętrzna - średnica zewnętrzna maksymalna - długość	mm mm mm	100 150 86
Cięcie wyrobu gotowego na odcinki o regulowanej długości	mm	200 – 450
Prędkość wydawania	m/min.	2
Prędkość wodzenia regulowana bezstopniowo	mm/min.	6,4 – 25,4
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość):	mm	100 x 1200 x 1250
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,4
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60