

ORD – 01 Odwijarka resztek drutu



Przeznaczenie maszyny:

Odwijarka służy do odwijania resztek drutu z trzech rodzajów cewek. Każdy rodzaj cewki powinien być odwijany osobno. Maszyna nawija druty na bezcewkowe wrzeciono, które po zakończeniu cyklu i ściągnięciu tarczy uchyla się lekko umożliwiając zrzucenie odwiniętych resztek drutu.

Opis maszyny:

Maszyna wyposażona jest w napęd, który ciągnąc za końcówki drutu odwija go z zamontowanych na uchwytach nadawczych cewek. Po skończeniu cyklu odwijania należy ściągnąć tarcze osłaniającą i pociągając za nawinięty nawój do siebie zdjąć surowiec z maszyny. Należy pamiętać o założeniu i dokręceniu zdemontowanej tarczy wrzeciona przed ponownym uruchomieniem maszyny.

Napęd maszyny stanowi silnik elektryczny trójfazowy sterowany falownikiem. Wybór optymalnej prędkości przewijania ustawia się na programatorze umieszczonym na panelu sterowniczym. Elektroniczny system sterowania zapewnia utrzymywanie stałej (wybranej) prędkości odwijania.

Cewka I odwijana może być odwijana z dwóch górnych wrzecion (w sumie jednorazowo może być odwijanych 8 cewek).

Cewka II lub III odwijana może być z dwóch dolnych wrzecion (w sumie jednorazowo mogą być odwijane 2 cewki).



Dane techniczne odwijarki resztek drutu ORD-01:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba wrzecion odwijających	szt.	1
Grubość odwijanego surowca	mm	Ø 0,2 – 1,0
Cewki nadawcze:		Ø otworu / Ø zew. / długość
- cewka I	mm	70 / 276 / 50
- cewka II	mm	32 / 255 / 166
- cewka III	mm	300 / 450 / 180
Nawój odbiorczy		bezcewkowy
Wymiary gabarytowe maszyny (długość x szerokość x wysokość)	mm	1620 x 650 x 1650
Masa maszyny	kg	180
Całkowita moc zainstalowana	kW	1,1
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 N/PE
Prąd znamionowy	A	5
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	70