



## PCD – 01 Maszyna do prostowania i cięcia drutu



### Przeznaczenie maszyny:

Maszyna przeznaczona jest do prostowania drutu stalowego miękkiego (wyżarzonego) i cięcia go na odcinki o określonej długości.

### Opis maszyny:

Maszyna zasilana jest z kręgów zakładanych na odwijak z regulowanym hamulcem taśmowym.

Podstawowym zespołem maszyny jest mechanizm prostujący siedmiorolkowy (cztery rolki stałe, trzy regulowane). Przesuw drutu realizowany jest poprzez dwie pary rolek ciągnących. Zróżnicowana średnica rolek zapewnia naprężenie drutu w strefie prostowania.

Na końcu maszyny znajduje się nóż obrotowy, który tnje drut w biegu (bez zatrzymywania przesuwu).



## Dane techniczne maszyny do prostowania drutu PCD-01:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Zasilanie: - średnica drutu - średnica wewnętrzna kręgów - wysokość kręgów - materiał	mm mm mm mm	0,6 – 2,2 150; 200; 250 200 drut stalowy wyżarzony w kręgach
Długość ciętych odcinków co 50mm	mm	200 – 600
Prędkość prostowania regulowana bezstopniowo	m/min.	9 – 27
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość):	mm	1650 x 650 x 1300
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,75
Napięcie zasilania	V	3Ph 400 N/PE
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	70