



PW – 11 Przewijarka wodzikowa



Przeznaczenie maszyny:

Przewijarka wodzikowa przędzy typ PW-11 wykorzystywana jest głównie w zakładach dziewiarstwa maszynowego i ręcznego, w zakładach pasmanteryjnych, przewijalniach przędzy i przeznaczona jest do:

- przewijania przędzy z nawojów handlowych (na przykład przędzarkowych lub skrędarkowych) na nawoje krzyżowo-stożkowe przystosowane do zasilania różnego typu maszyn dziewiarskich oraz ram snowalniczych
- odwijania przędzy z motków
- stycznego odwijania miękkich nawojów lub nawojów o uszkodzonej strukturze, których odwinięcie w sposób klasyczny jest niemożliwe
- stycznego odwijania końcówek nawojów bezcewkowych
- prucia dzianin wielosystemowych typu skarpeta lub pończocha
- prucia dzianin jedno i wielosystemowych płaskich (na przykład spady z maszyn dziewiarskich saneczkowych)
- nawijania przędzy na motki w celu jej barwienia
- nawijania przędzy na miękkie nawoje przeznaczone do barwienia

W zależności od wymagań procesu technologicznego i potrzeb użytkownika przewijarka przędzy umożliwia:

- parafinowanie przędzy
- nanoszenie płynnej preparacji
- usuwanie nadmiernych zgrubień lub zbyt dużych węzłów

Opis maszyny:

Nawoje zasilające w klasycznym zastosowaniu umieszczone są na ramie natykowej w dolnej części maszyny w wygodnej dla obsługi strefie. W przypadku stycznego odwijania lub odwijania z motków nawoje umieszczone są na specjalnej ramie w górnej części maszyny.

Z nawojów zasilających nitka prowadzona jest przez talerzykowe naprężacze typu grawitacyjnego oraz przez kompensatory i wodziki przędzy na cewki odbiorcze. Rozwiązanie konstrukcyjne napędu maszyny pozwala na niezależną pracę poszczególnych punktów przewijających oraz na bezstopniową regulację prędkości każdego punktu przewijającego.

W zależności od grubości przędzy oraz od rodzaju surowca możliwa jest regulacja kąta pochylenia powierzchni czołowych nawoju.

Nawoje formowane są na typowych cewkach stożkowych z tworzywa sztucznego stosowanych powszechnie w przemyśle włókienniczym.



Dane techniczne przewijarki wodzikowej PW-11:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba punktów przewijających	szt.	2 – 6
Zakres numeracji przędz	tex	4 – 120
Nawój zasilający (przędzarkowy, skręciarkowy, krzyżowo-stożkowy, cylindryczny): - średnica nawoju	mm	do 250
Nawój odbiorczy (krzyżowo-stożkowy): - średnica maksymalna	mm	240
- długość maksymalna	mm	190
Cewka nawoju odbiorczego:	mm	do uzgodnienia
Prędkość przewijania na I zakresie regulowana bezstopniowo	m/min.	160 – 380
Prędkość przewijania na II zakresie regulowana bezstopniowo	m/min.	210 – 500
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość): - 2 punktowa	mm	730 x 700 x 1830
- 3 punktowa	mm	1030 x 700 x 1830
- 4 punktowa	mm	1330 x 700 x 1830
- 6 punktowa	mm	1930 x 700 x 1830
Masa maszyny: - 2 punktowa	kg	80
- 3 punktowa	kg	110
- 4 punktowa	kg	140
- 6 punktowa	kg	200
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,4 – 0,75
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 N/PE
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu	dB	70