



PWB – 02 Przewijarka wodzikowa na kingi



Przeznaczenie maszyny:

Przewijarka wodzikowa precyzyjna PWK-02 przewidziana jest do przewijania przędzy na nawoje cylindryczne o precyzyjnej siatce nawojowej tzw. KINGI. Możliwe jest wykonanie maszyny w różnych odmianach w zależności od liczby punktów nawijających, cewek odbiorczych oraz rodzaju nawojów zasilających.

Opis maszyny:

Maszyna wykonana jest jako jednostronna o czterech punktach nawijających. Wyposażona jest w indywidualne napędy każdego punktu nawijającego. Napęd każdego punktu nawijającego silnikiem elektrycznym sterowanym falownikiem umożliwia wygodny dobór prędkości przewijania dla określonego surowca. Każdy z punktów można włączyć lub wyłączyć niezależnie od pozostałych. Surowiec nawinięty na cewkach umieszczony jest w dolnej części maszyny na ramie natykowej.

Każdy z punktów nawijających wyposażony jest w następujące elementy naprężająco-kontrolne:

- naprężacz talerzykowy
- czujnik braku surowca
- licznik metrów
- kompensator wyrównujący naprężenia surowca

Cylindryczne nawoje odbiorcze charakteryzują się precyzyjną siatką nawojową. Dobór odpowiedniej siatki nawojowej dla różnych grubości sznurka uzyskuje się przez zmianę przłożenia pomiędzy wałkiem śrubowym napędzającym wodzik a wrzecionem. Przłożenie to realizowane jest przez zmianę kół zębatych pasowych.

W przypadku zrywu lub braku sznurka sygnał od czujnika zrywu powoduje odłączenie napędu i zatrzymanie procesu nawijania. Zatrzymanie procesu nawijania na punkcie nawijającym nastąpi również od sygnału czujnika po osiągnięciu przez nawój odbiorczy wymaganej długości sznurków.



Dane techniczne przewijarki wodzikowej na kingi PWK-02:

| Oznaczenie: | Jedn.: | Wielkość: |
|---|-----------|-------------------|
| Liczba punktów nawijających | szt. | 4 |
| Grubość przewijanego surowca | mm | 0,3 – 0,7 |
| Średnica zewnętrzna nawoju zasilającego | mm | do 250 |
| Nawój odbiorczy: | | |
| - średnica maksymalna | mm | 100 |
| - długość maksymalna | mm | 125 |
| Cewka nawoju odbiorczego typu KING | | do uzgodnienia |
| Prędkość obrotowa wrzeciona regulowana bezstopniowo | obr./min. | 550 – 1380 |
| Średnia prędkość nawijania | m/min. | 112 – 282 |
| Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość) | mm | 1570 x 710 x 1550 |
| Masa maszyny | kg | 200 |
| Całkowita moc zainstalowana | kW | 1 |
| Napięcie zasilania | V | 3Ph 400/230 N/PE |
| Prąd znamionowy | A | 5 |
| Napięcie sterowania | VDC | 24 |
| Częstotliwość napięcia zasilania | Hz | 50 – 60 |
| Poziom hałasu | dB | 60 |