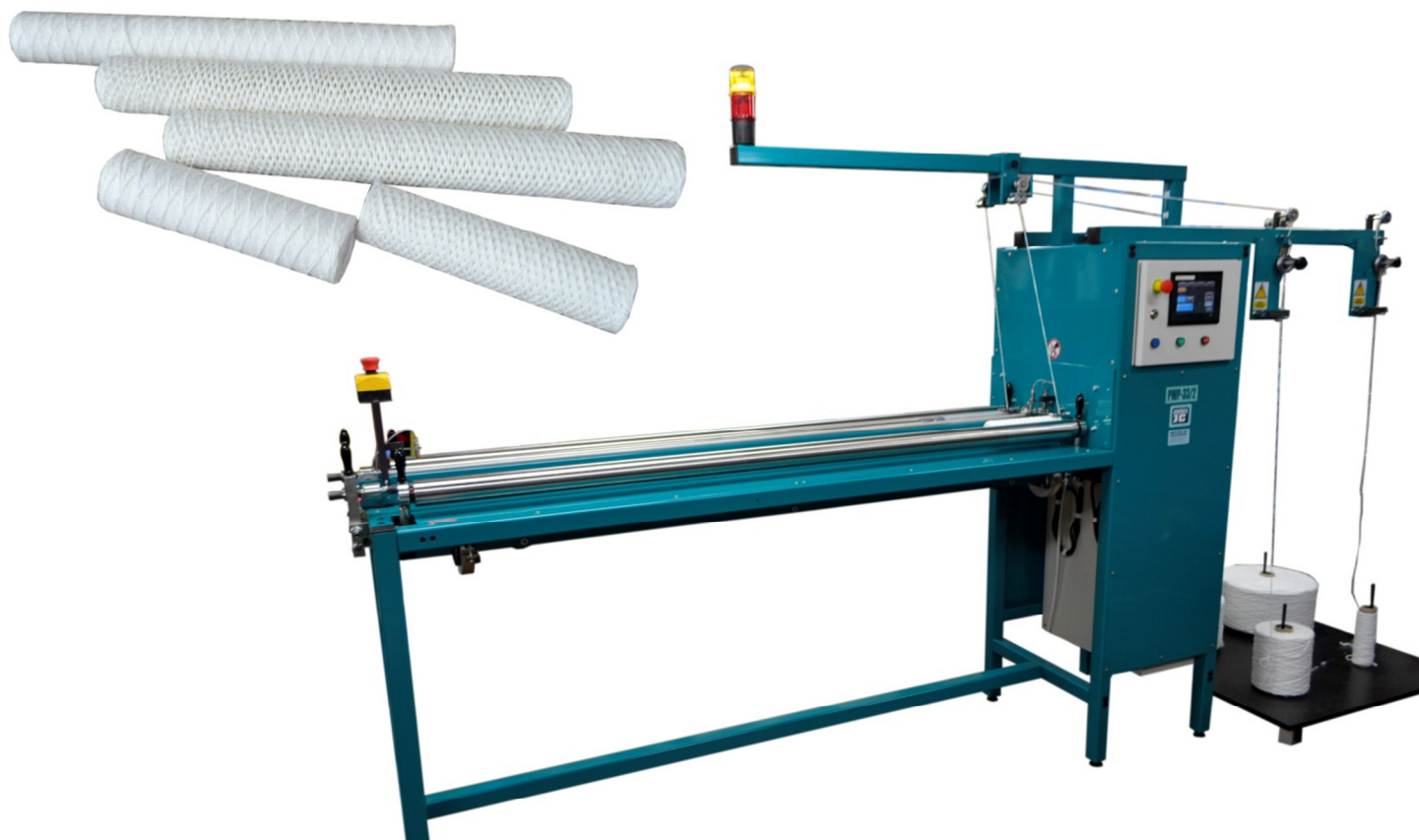




PWP – 33 Przewijarka wodzikowa precyzyjna (filtry)



Przeznaczenie maszyny:

Przewijarka wodzikowa precyzyjna PWP-33 przewidziana jest do przewijania różnego rodzaju przędzy na nawoje cylindryczne o precyzyjnym nawinięciu osadzone na plastikowej cewce.

Maszyna przeznaczona jest w szczególności do produkcji wkładów filtracyjnych nawiniętych na tuleje perforowane.

Opis maszyny:

Maszyna wykonana jest jako dwustronna. Napęd dla dwóch punktów nawijających jest wspólny z jednego silnika. Drugi silnik natomiast steruje układem wodzenia przędzy zapewniając odpowiednią siatkę nawojową.

Dzięki zastosowanym rozwiązaniom możliwa jest bezstopniowa zmiana długości nawijania w zakresie 5 – 72 cale oraz uzyskanie różnych rodzajów siatek nawojowych.

Maszyna wyposażona jest w:

- mikroprocesorowy układ sterowania z dotykowym panelem
- elektroniczny układ sterowania silników napędowych (servo) z wzmacniaczem
- czujniki braku przędzy, krańcowe awaryjnego zatrzymania, zamknięcia wrzecion
- sygnalizację świetlną informującą o stanach maszyny

Cylindryczne nawoje odbiorcze charakteryzują się precyzyjną siatką nawojową. Dobór odpowiedniej gęstości siatki nawojowej dla różnych grubości surowca uzyskuje się przez zmianę prędkości wodzenia względem prędkości obrotu wrzecion. Przełożenie to regulowane jest elektronicznie na panelu sterowniczym.



Dane techniczne przewijarki wodzikowej precyzyjnej PWP-33:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba punktów nawijających	szt.	2
Grubość przewijanego surowca	mm	do 2
Średnica zewnętrzna nawoju zasilającego	mm	do 450
Nawój odbiorczy: - średnica maksymalna - długość	mm cal	cylicydryczny precyzyjny 90 5 - 72
Cewka nawoju odbiorczego: - średnica wewnętrzna - długość	mm cal	cylicydryczna 28 5 - 72
Przykładowa wydajność dla 2 pkt. nawijających przy parametrach: - grubość przewijanego surowca g=2mm - długość cewki D=1000mm - średnica zewnętrzna nawoju dz=65mm *nie uwzględniono czasów na obsługę	szt./godz.	17
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	3370 x 800 x 1900
Masa maszyny	kg	250
Całkowita moc zainstalowana	kW	1,4
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 N/PE
Prąd znamionowy	A	10
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 - 60
Poziom hałasu	dB	70