



PWP – 46 Przewijarka wodzikowa precyzyjna



Przeznaczenie maszyny:

Przewijarka wodzikowa precyzyjna przewidziana jest do przewijania różnego rodzaju przędzy na nawoje stożkowe o precyzyjnej siatce nawojowej.

W szczególności przystosowana jest do prucia dzianiny w systemie KDK.

Opis maszyny:

Maszyna wykonana jest jako jednostronna o sześciu punktach nawijających. Z nawojów zasilających nitka prowadzona jest przez rolkę pozytywnego podawania, mechanizm nanoszący preparację, elektryczne czujniki oraz naprężacze, zapewniające optymalne napięcie przędzy.

Zatrzymanie procesu nawijania na punkcie nawijającym następuje w przypadku:

- osiągnięcia przez nawój odbiorczy zaprogramowanej średnicy
- zerwania się lub braku przędzy
- zatrzymania przyciskiem STOP punktu nawijającego

Przy wykorzystywaniu maszyny w systemie KDK mogą być stosowane dodatkowe elektroniczne czujniki, reagujące na zjawisko szepiania przędzy (potrójna nitka) występujące podczas prucia dzianiny.

Zatrzymanie się dowolnego punktu nawijającego powoduje zapalenie lampy sygnalizacyjnej informując o potrzebie interwencji.

Maszyna posiada możliwość regulacji następujących parametrów technologicznych:

- prędkość przewijania
- średnica otrzymywanego nawoju odbiorczego
- prędkość pozytywnego podawania
- ilość nanoszonej preparacji



Dane techniczne przewijarki wodzikowej precyzyjnej PWP-46:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba punktów nawijających	szt.	6
Rodzaj przewijanego surowca		przędze elastyczne i nieelastyczne
Masa liniowa przewijanego surowca	dtex	200 – 900
Nawój odbiorczy:		precyzyjny
- średnica maksymalna	mm	190
- długość maksymalna	mm	150
- masa	kg	do 1
Cewka nawoju odbiorczego:	mm	stożkowa 3°30' D=58, I-176
Prędkość przewijania regulowana bezstopniowo	m/min.	400 – 800
Pozytywne podawanie surowca		jest
Możliwość nanoszenia preparacji		jest
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	2810 x 700 x 1450
Masa maszyny	kg	520
Całkowita moc zainstalowana	kW	2
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 N/PE
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60