



PWP – 49 Przewijarka wodzikowa precyzyjna



Przeznaczenie maszyny:

Przewijarka wodzikowa precyzyjna PWP-49/6 przewidziana jest do przewijania różnego rodzaju przędzy na nawoje o precyzyjnej siatce nawojowej. W szczególności przystosowana jest do prucia dzianiny w systemie KDK.

Opis maszyny:

Maszyna wykonana jest jako jednostronna o sześciu punktach nawijających. Wyposażona jest w indywidualny napęd każdego punktu, który umożliwia ich niezależne włączanie i wyłączenie. Napęd każdego punktu nawijającego silnikiem elektrycznym sterowanym falownikiem umożliwia wygodny dobór prędkości przewijania dla określonego surowca. Ponadto, każdy punkt wyposażony jest w elektroniczny naprężacz, który pozwala na utrzymanie zaprogramowanego zakresu naprężenia surowca podczas przewijania.

Nawoje odbiorcze charakteryzują się precyzyjną siatką nawojową.

Maszyna posiada możliwość regulacji następujących parametrów technologicznych:

- prędkości przewijania
- średnicy otrzymywanego nawoju odbiorczego
- zakresu naprężenia surowca
- prędkości rolek nanoszących preparację
- prędkości silnika zakłócania
- wielkości zakłócania struktury nawoju



Dane techniczne przewijarki wodzikowej precyzyjnej PWP-49:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba punktów nawijających	szt.	6
Rodzaj przewijanego surowca		przędze elastyczne i nieelastyczne
Masa liniowa przewijanego surowca	dtex	200 – 900
Nawój odbiorczy:		precyzyjny
- średnica maksymalna	mm	190
- długość maksymalna	mm	270
- masa	kg	do 3
Cewka nawoju odbiorczego:		cyldryczna
Prędkość przewijania regulowana bezstopniowo	m/min.	400-800
Pozytywne podawania surowca		SPIN
Zakres naprężenia przędzy (SPIN)	g	0,5 – 100
Możliwość nanoszenia preparacji		jest
Wymiary gabarytowe maszyny (długość x szerokość x wysokość)	mm	3050 x 800 x 1900
Masa maszyny	kg	500
Całkowita moc zainstalowana	kW	1,7
Napięcie zasilania	V	3Ph 400 N+PE
Napięcie sterowania	VDC	24
Prąd znamionowy	A	18
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	75