



PWP – 52 Przewijarka wodzikowa precyzyjna



Przeznaczenie maszyny:

Przewijarka wodzikowa precyzyjna przewidziana jest do przewijania różnego rodzaju przędzy na nawoje cylindryczne o precyzyjnym nawinięciu.

Opis maszyny:

Maszyna wyposażona jest w następujące elementy naprężająco-kontrolne:

- czujnik braku przędzy
- czujnik średnicy nawoju
- naprężacz talerzykowy

Surowiec nawinięty na cewkach umieszczony jest w dolnej części maszyny.

Cylindryczne nawoje odbiorcze charakteryzują się precyzyjną siatką nawojową.

W przypadku zrywu lub braku sznurka sygnał od czujnika zrywu powoduje odłączenie napędu i zatrzymanie procesu nawijania. Zatrzymanie procesu nawijania na punkcie nawijającym nastąpi również gdy nawój odbiorczy osiągnie wymaganą średnicę.

Napęd maszyny silnikiem elektrycznym sterowanym falownikiem umożliwia wygodny dobór prędkości przewijania dla określonego surowca.



Dane techniczne przewijarki wodzikowej precyzyjnej PWP-52:

| Oznaczenie: | Jedn.: | Wielkość: |
|---|--------|----------------------|
| Liczba punktów nawijających | szt. | 1 |
| Masa liniowa przewijanego surowca | tex | 100 – 300 |
| Średnica zewnętrzna nawoju zasilającego | mm | 180 |
| Nawój odbiorczy: | | cyldryczny papierowy |
| - średnica | mm | 160 |
| - długość | mm | 270 |
| Cewka nawoju odbiorczego: | | cyldryczna papierowa |
| - średnica | mm | 51, 94 |
| - długość | mm | 290 |
| Prędkość przewijania regulowana bezstopniowo | m/min. | 400 – 800 |
| Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość) | mm | 840 x 730 x 1630 |
| Masa maszyny | kg | 90 |
| Całkowita moc zainstalowana | kW | 0,25 |
| Napięcie zasilania | V | 1Ph 230 N/PE |
| Prąd znamionowy | A | 1,5 |
| Napięcie sterowania | VDC | 24 |
| Częstotliwość napięcia zasilania | Hz | 50 – 60 |