



## PWP – 62 Przewijarka wodzikowa precyzyjna



### Przeznaczenie maszyny:

Przewijarka wodzikowa precyzyjna PWP-62 przewidziana jest do przewijania różnego rodzaju przędzy na nawoje stożkowe o precyzyjnej siatce nawojowej. Maszyna umożliwia również nanoszenie preparacji na każdy punkt.

### Opis maszyny:

Maszyna wykonana jest jako jednostronna o czterech punktach nawijających. Każdy punkt wyposażony jest w siłownik z ręcznym regulatorem ciśnienia na którym można ustawić siłę docisku skrzynki wodzikowej do wrzeciona.

Nawoje odbiorcze charakteryzują się precyzyjną siatką nawojową. Dobór odpowiedniej siatki nawojowej dla różnych grubości surowca uzyskuje się przez zmianę przełożenia pomiędzy wałkiem śrubowym napędzającym wodzik a wrzecionem. Przełożenie to realizowane jest przez zmianę kół zębatych.

W przypadku zrywu lub braku surowca sygnału od czujnika powoduje odłączenie napędu i zatrzymanie wrzeciona. Zatrzymanie procesu nawijania na punkcie nawijającym nastąpi również po nawinięciu zaprogramowanej średnicy nawoju.

Napęd każdego punktu nawijającego silnikiem elektrycznym sterowanym falownikiem umożliwia wygodny dobór prędkości przewijania dla określonego surowca.

System nanoszenia preparacji oparty jest na silnikach krokowych, których prędkość można indywidualnie regulować niezależnie dla każdego punktu nawijającego.



## Dane techniczne przewijarki wodzikowej precyzyjnej PWP-62:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Liczba punktów nawijających	szt.	4
Grubość przewijanego surowca	mm	0,5 – 1,0
Średnica zewnętrzna nawoju zasilającego	mm	do 350
Nawój odbiorczy:		stożkowy precyzyjny
- długość	mm	210 / 260
- średnica maksymalna	mm	230 / 280
Cewka nawoju odbiorczego:		stożkowa
- długość	mm	220 / 285
- średnica wewnętrzna	mm	(28/53) / (30/66)
Prędkość obrotowa wrzecion regulowana bezstopniowo	obr./min.	265 – 1656
Średnia prędkość nawijania regulowana bezstopniowo	m/min.	233 – 450
Możliwość nanoszenia preparacji		jest
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	940 x 2620 x 1900
Masa maszyny	kg	400
Całkowita moc zainstalowana	kW	1,7
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 N/PE
Prąd znamionowy	A	13
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Ciśnienie sieci pneumatycznej	MPa	0,6
Orientacyjne zużycie powietrza	NI/cykl	2
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	80