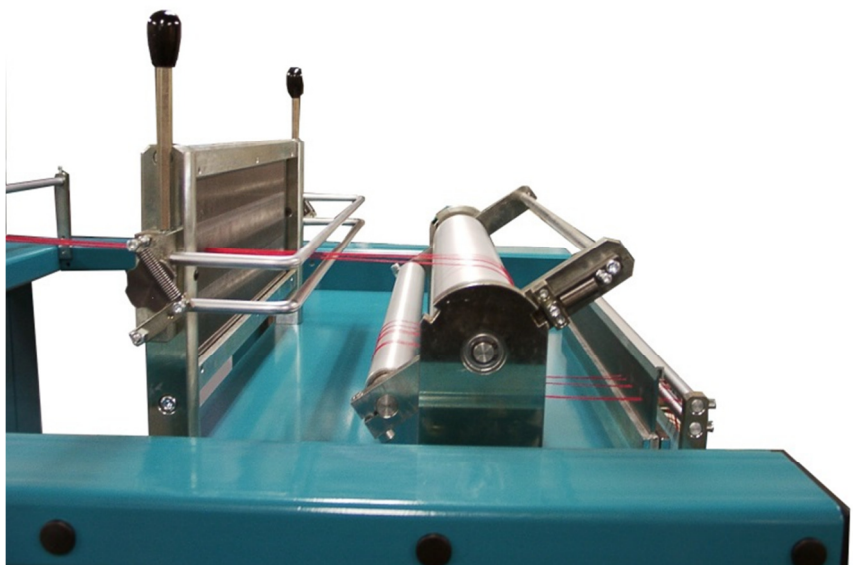




SN – 03 Snowarka pasmanteryjna



Przeznaczenie maszyny:

Snowarka pasmanteryjna przeznaczona jest do snucia osnowy z ramy snowalniczej i nawijania jej na cewki tarczowe, które służą do zasilania krosien pasmanteryjnych.

Opis maszyny:

Mikroprocesorowe układy sterowania oraz zasilanie silnika napędowego przy zastosowaniu elektronicznego przemiennika częstotliwości (falownika) pozwalają na bezstopniową regulację prędkości snucia oraz zapewniają utrzymywanie stałej prędkości snucia mimo zmieniającej się średnicy nawoju. Ponadto takie rozwiązanie pozwala na optymalne zaprogramowanie charakterystyki łagodnego rozruchu przy uruchamianiu maszyny. Efektem tych rozwiązań jest możliwość utrzymywania stałego napięcia nitki w osnowie w trakcie całego procesu snucia oraz zwiększenie wydajności procesu.

Mechanizm wodzenia pozwala na nawijanie całą szerokością osnowy z oscylacyjnym przesuwem w zakresie od 0 do 25mm lub nawijanie pasmem o szerokości do 30mm z przesuwem odpowiadającym długości cewki tarczowej. Długość wodzenia jest regulowana bezstopniowo.

Snowarka umożliwia samoczynne zatrzymanie procesu nawijania (szybkie hamowanie) po uzyskaniu sygnału od elektrycznego czujnika zrywu nitki zlokalizowanego na ramie snowalniczej.

Elektromagnetyczny hamulec wrzeciona pozwala na minimalizowanie czasu hamowania cewki tarczowej. Droga hamowania liczona długością nawiniętej osnowy od chwili wejścia sygnału z czujnika ramy natykowej do chwili zatrzymania napędu nie przekracza 3m.

Mikroprocesorowy licznik długości nawiniętej osnowy pozwala na programowanie tej długości zgodnie z życzeniem użytkownika. W trakcie nawijania wyświetlana jest wartość zaprogramowana oraz aktualnie nawinięta długość osnowy.

Po uzyskaniu zaprogramowanej wartości następuje samoczynne zatrzymanie procesu nawijania.



Dane techniczne snowarki pasmanteryjnej SN-03:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Maksymalna liczba nitok w osnowie	szt.	200
Maksymalne napięcie pojedynczej nitki	g	60
Maksymalne napięcie snutej osnowy	kg	12
Wymiary cewki tarczowej:		
- średnica tarcz	mm	535
- średnica tulei	mm	200
- średnica otworu	mm	152,4
- długość cewki	mm	530 – 540
Długość nawoju	mm	470 – 480
Prędkość nawijania regulowana bezstopniowo	m/min.	80 – 200
Możliwość nawijania całą szerokością osnowy		tak
Możliwość nawijania pasmem o szerokości do 80mm		tak
Długość wodzenia regulowana bezstopniowo:		
- przy nawijaniu całą szerokością osnowy	mm	od 35
- przy nawijaniu pasmem	mm	od 35
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	1950 x 1400 x 1520
Masa maszyny	kg	350
Całkowita moc zainstalowana	kW	3
Napięcie zasilania	V	3Ph 400 N/PE
Prąd znamionowy	A	6,5
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	70