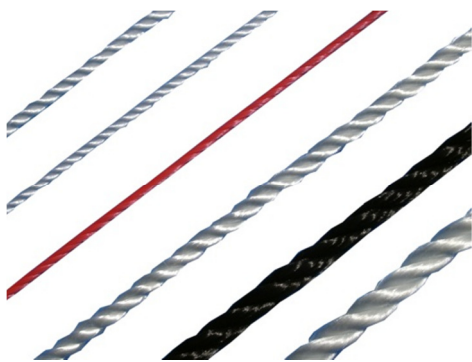




## SS - 15 Skręcarka sznurka



### Przeznaczenie maszyny:

Skręcarka sznurka SS-15 jest przeznaczona do wytwarzania sznurków, szpagatów i linek. Dzięki szerokim możliwościom zmiany rodzaju surowca, masy liniowej i kolorystyki przędzy oraz wielkości skreću wyroby z niej otrzymywane znajdują szerokie zastosowanie.

### Opis maszyny:

Maszyna jest zasilana przędzą z dużych nawojów krzyżowo-stożkowych lub cylindrycznych. Skręcarka sznurka realizuje w jednej operacji skręcanie pojedynczych przędz oraz finalne skręcanie sznurka. W pierwszym etapie następuje jednoczesne nawinięcie przędzy na trzy tarczowe cewki nadawcze umieszczone na skręcarce.

W drugim etapie następuje skręcanie przędzy oraz finalne skręcanie sznurka. Skręcony sznurek jest nawijany na metalowe cewki tarczowe. Zastosowane w maszynie napędy przy użyciu falowników, sprzęgieł, hamulca proszkowego i czujników pozwalają na łatwą zmianę parametrów technologicznych i kontrolę poprawnej pracy maszyny. Instalacja elektryczna maszyny umieszczona została w metalowej obudowie usytuowanej w centralnej części skręcarki. Na płycie czołowej umieszczone są przyciski: START, STOP, oraz dotykowy panel sterowniczy.

Przyjęte rozwiązania konstrukcyjne pozwoliły na uzyskanie:

- dużej wydajności
- łatwości wprowadzania nastaw technologicznych
- niskiego poziomu hałaśliwości
- małego poboru mocy
- bezpieczeństwa obsługi
- wysokiej trwałości i niezawodności



## Dane techniczne skrętkarki sznurka SS-15:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Grubość sznurka	mm	1 – 5
Masa liniowa przędzy	tex	do 3 x 2000
Prędkość obrotowa dla fazy skręcania przędzy	obr./min.	510 – 2900
Prędkość obrotowa dla fazy skręcania sznurka	obr./min.	510 – 1550
Liczba skrętów	skr./m	33 – 125
Kierunek skrętu		S lub Z
Nawój nadawczy (I skrętu):		
- średnica	mm	125
- długość	mm	180
Nawój odbiorczy (II skrętu):		
- średnica	mm	210
- długość	mm	180
Masa nawoju odbiorczego	kg	do 4
Przykładowa teoretyczna wydajność na 8 godzin: Sznurek o skręcie 70 skr./m i masie liniowej 3,2 g/m	kg	32
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	2170 x 600 x 1020
Całkowita moc zainstalowana	kW	1,7
Napięcie zasilania	V	3Ph 400/230 N/PE
Prąd znamionowy	A	5
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu w miejscu pracy	dB	80