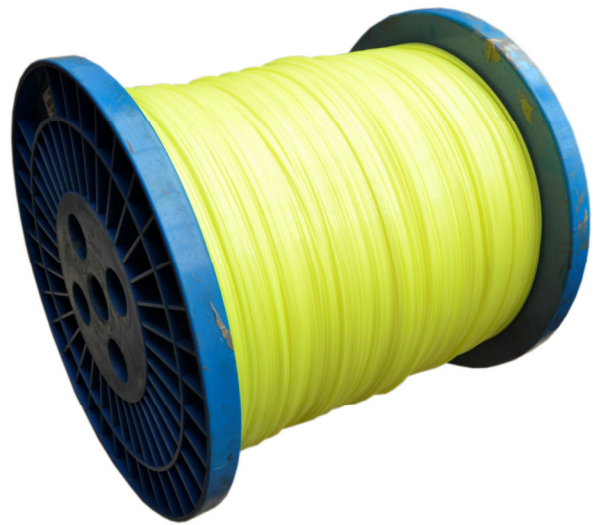
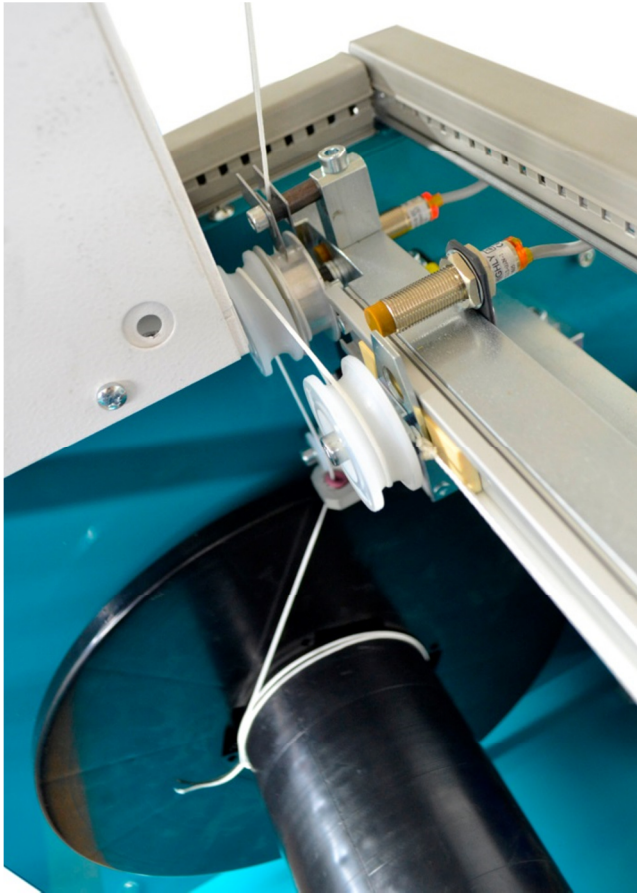




UNT – 01 Urządzenie nawijające na szpule tarczowe



Przeznaczenie maszyny:

Urządzenie przeznaczone jest do nawijania wyrobów z plecionkarki na szpule tarczowe.

Opis maszyny:

Napęd maszyny stanowi silnik elektryczny wraz z motoreduktorem sterowany falownikiem. Wybór optymalnej prędkości przewijania realizuje się przy pomocy potencjometru umieszczonego na panelu sterowniczym. Siatkę nawojową dla różnych grubości surowców uzyskuje się przez obrót pokrętki na urządzeniu wodzącym typu UHING. Skok wodzika w mm na jeden obrót wrzeciona można odczytać bezpośrednio ze skali na pokrętkę. Elektroniczny system sterowania zapewnia utrzymanie stałej (wybranej) prędkości obrotowej.

Płynna zmiana prędkości obrotowej wrzecion oraz prędkości wodzenia (przy pomocy pokrętki ze skalą UHING-a) pozwala na łatwy dobór parametrów nawijania w zależności od grubości plecionki i wymaganego stopnia wypełnienia (gęstości) nawoju odbiorczego. Rozwiązanie konstrukcyjne zespołu wrzecion oraz mechanizmu wodzenia pozwala na łatwą zmianę cewek tarczowych.

Maszyna została wyposażona w następujące elementy naprężająco-kontrolne:

- czujnik braku surowca (detektor ruchu rolki liczącej)
- licznik długości nawiniętego surowca



Dane techniczne urządzenia nawijającego na szpule tarczowe UNT-01:

Oznaczenie:	Jedn.:	Wielkość:
Grubość przewijanego surowca	mm	do \varnothing 5
Nawój odbiorczy równoległy:		
- średnica	mm	350
- długość	mm	300
Cewka tarczowa nawoju odbiorczego:		(* do ustalenia)
- średnica otworu	mm	25
- średnica maksymalna tarczy	mm	350
- długość cewki	mm	330
Obroty wrzeciona (regulowane bezstopniowo)	obr./min.	2,8 – 13,8
Skok wodzenia na jeden obrót wrzeciona	mm/obr.	0,5 – 10
Wymiary gabarytowe (długość x szerokość x wysokość)	mm	420 x 640 x 880
Masa maszyny	kg	30
Całkowita moc zainstalowana	kW	0,2
Napięcie zasilania	V	1Ph 230 N/PE
Prąd znamionowy	A	2
Napięcie sterowania	VDC	24
Częstotliwość napięcia zasilania	Hz	50 – 60
Poziom hałasu	dB	60